

Frese in diamante galvanizzato per la rifinitura e fresatura conometrica dello zirconio e ceramica integrale. La Grana del diamante e il legante sono appositamente studiati per evitare microfratture e surriscaldamento durante la lavorazione.

Da usare con fresatore a turbina e con raffreddamento ad acqua.

FGZ SET

Cf 6 frese diamantate per zirconio

Composto da:

FGZ...852 G/852 M/852 F

FGZ...837/856/880

Correzione e piccole rifiniture

- FGZ837 anello Bordeaux testa piatta My 40
- FGZ880 anello Bordeaux testa tonda My 40
- FGZ856 anello Bordeaux conica My 40

Fresatura Conometrica

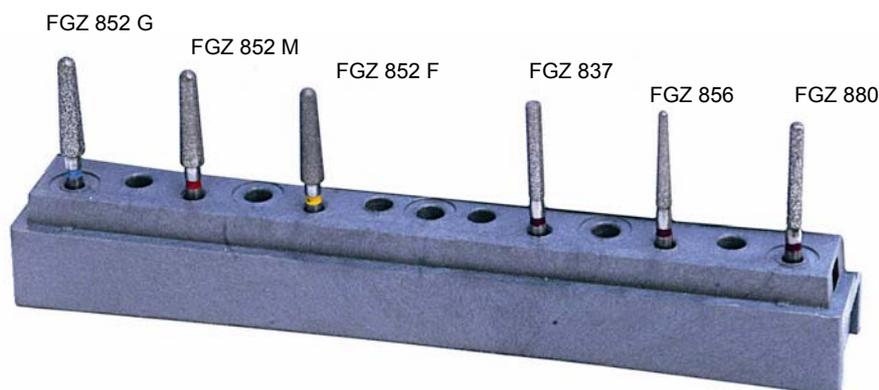
- FGZ 852 G anello blu My 80
- FGZ 852 M anello rosso My 40
- FGZ 852 F anello giallo My 15

Rpm: Max 300.000. Consigliata 160.000 rpm

Lavorare sempre con pressione leggera e raffreddamento ad acqua 50 ml/min..

Vantaggi:

- Sviluppate per la lavorazione dello zirconio e materiali duri.
- Maggiore durata rispetto alle convenzionali frese diamantate grazie a uno speciale trattamento del diamante e nel processo di produzione.
- Alta stabilità di forma ed assenza di vibrazioni
- Ottima rifinitura grazie alle 3 grane di diamante disponibili.
- Assenza di surriscaldamento



FG Z DIAMOND