



Strumenti

rotanti

preziosi

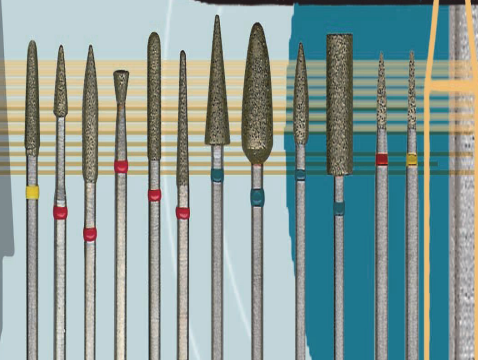
ITALCOS srl

Strumenti Rotanti Preziosi

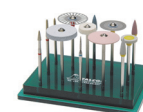
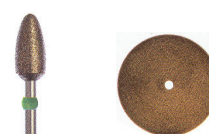
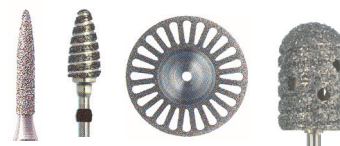
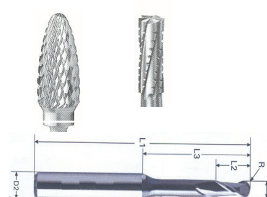
Via XXV Aprile, 15/B - IT -20044 Arese - (MI)

Tel +39 02 9358 2491 - Fax 02 700 417 162

info@italcos.com- www.italcos.com

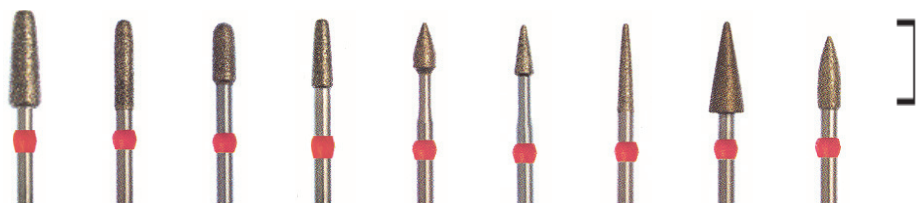


Strumenti al Carburo di Tungsteno		Dpl	Pag
Frese per laboratorio (frese e fresoni)		5.2	
Frese per rifinire Hp e Fg		6.1	
Taglia corone		6.1	
Frese Cad Cam		17	
Strumenti Diamantati			
Frese diamantate HP		10	
Frese diamantate elicoidali HP e Fresoni per gesso		10	2
Frese diamantate FG		10.1	
Feltrino diamantato		7.1	2
Dischi diamantati separa monconi		11	2
Dischi diamantati		11	
Abrasivi diamantati		12	
Gommini diamantati		7.1	2
Strumenti in Diamante Sinterizzato			
Frese sinterizzate		5.1	
Dischi sinterizzati		5.1	
Strumenti in Acciaio			
Frese in acciaio HP		8	
Abrasivi			
Pietre Abrasive		12	
Dischi Separatori - Tagliaperno		11	
Anelli e Cappucci abrasivi		12	
Abrasivi diamantati PD-PDP-PS		12	
Abrasivi AL		15	
Pietre Abrasive e Gommini per scheletrati		16	
Dischi di Plastica abrasivi		7.1	2
Strumenti per Parallelometro e Fresaggi			
Frese per fresaggio parallelo		6.2	
Frese per fresaggio conometrico		6.2	
Frese per fresaggio in cera		6.2	
Sets			
Sets assortiti		13	
Gommini Flessibili			
Gommini al silicone		7.1	
Gommini diamantati		7.1	2
Gommini Rifinitura ZR Pre-sinterizzato		7.1	
Spazzole e Spazzolini			
Spazzolini UP H		9	
Spazzolini per manipolo HP		9	
Spazzole per pulitrice		9	2
Spazzolini UP B		9	3
Strumenti Vari			
Mandrini		7.1	2
Riduttori		7.1	2
Porta frese		8	



3F

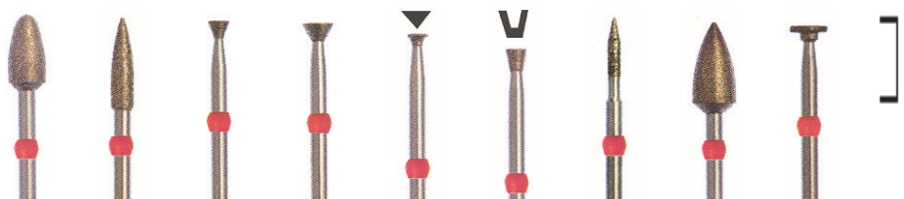
Grana :Fine my 107
Anello Rosso
 Cromo cobalto , Leghe non preziose, Palladiate e ceramica



Diam. Ø 1/10 mm – L mm	040 - 13.0	025 - 12.0	030 - 7.0	030 - 9.0	030 - 7.0	025 - 7.0	023 - 12.0	050 - 12.0	030 - 9.0	
CODICE:	3F...	1240	212	072	102	216	217	202	181	092
Hp GAMBO 2.35 mm										
Iso 806 104...513 ...		173...040	143...025	155...030	173...030	257...030	161...025	200...023	161...050	249...030

3F

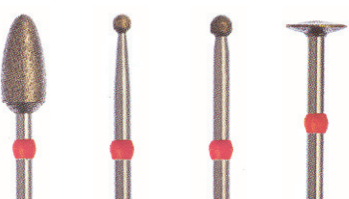
Grana :Fine my 107
Anello Rosso
 Cromo cobalto , Leghe non preziose, Palladiate e ceramica



Diam. Ø 1/10 mm – L mm	050 - 10.0	030 - 12.0	030 - 3.0	040 - 3.0	027 - 2.0	027 - 3.0	016 - 8.0	060 - 12.0	040 - 1.0	
CODICE:	3F...	620	214	112	400	192	215	1116	600	309
Hp GAMBO 2.35 mm										
Iso 806 104...513...		274...050	251...030	012...030	014...040	027...027	023...027	248...016	257...060	040...050

3F

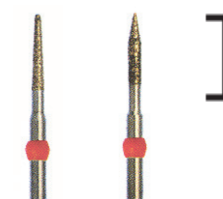
Grana :Fine my 107
Anello Rosso
 Cromo cobalto , Leghe non preziose, Palladiate e ceramica



Diam. Ø 1/10 mm – L mm	060 - 13.0	023 - 2.3	030 - 3.0	080 - 2.0	
CODICE:	3F...	161	420	122	131
Hp GAMBO 2.35 mm					
Iso 806 104...513...		274...060	001...023	001...030	303...080

3HPF

Grana :Fine my 107
Anello Rosso
 Cromo cobalto , Leghe non preziose, Palladiate e ceramica



Diam. Ø 1/10 mm – L mm	016 - 10.0	016 - 10.0	
CODICE:	3HPF...	242	202
Hp GAMBO 2.35 mm			
Iso 806 104...513...		199...016	250...016

3SF

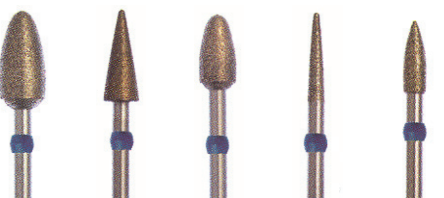
Grana :
Superfine my 64
Anello Giallo
 Leghe non preziose, ceramica



Diam. Ø 1/10 mm – L mm	060 - 13.0	050 - 12.0	030 - 7.0	030 - 9.0	027 - 2.0	025 - 7.0	
CODICE:	3SF...	161	181	216	102	192	217
Hp GAMBO 2.35 mm							
Iso 806 104...503 ...		274...060	161...050	257...030	173...030	027...027	161...025

3M

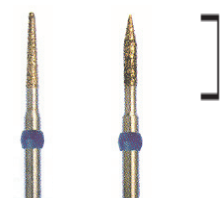
Grana:Media my 181
Anello Blu
 Cromo cobalto , Leghe non preziose, Palladiate e ceramica



Diam. Ø 1/10 mm – L mm	060 - 13.0	050 - 12.0	050 - 10.0	023 - 12.0	030 - 9.0	
CODICE:	3M...	161	181	620	202	092
Hp GAMBO 2.35 mm						
Iso 806 104...523...		274...060	161...050	274...050	200...023	249...030

3HPM

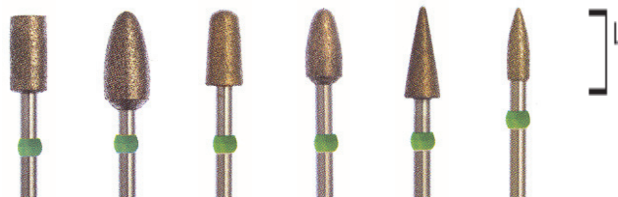
Grana:Media my 181
Anello Blu
 Cromo cobalto , Leghe non preziose, Palladiate e ceramica



Diam. Ø 1/10 mm – L mm	016 - 10.0	016 - 10.0	
CODICE:	3HPM...	242	202
Hp GAMBO 2.35 mm			
Iso 806 104...523...		199...016	250...016

3C

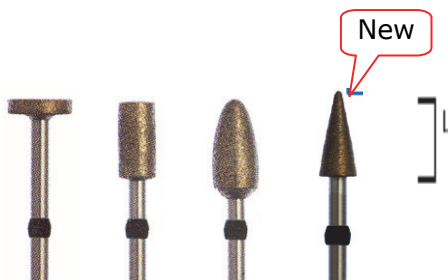
Grana: Grossa my 213
Anello Verde
Cromo Cobalto, leghe non preziose, Palladiate



Diam. Ø 1/10 mm – L mm	060 - 10.0	060 - 13.0	050 - 10.0	050 - 10.0	050 - 12.0	030 - 9.0	
CODICE:	3C...	021	161	630	620	181	092
Hp GAMBO 2.35 mm							
Iso 806 104...533 ...	112...060	274...060	199...050	274...050	161...050	249...030	

3SC

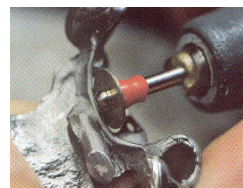
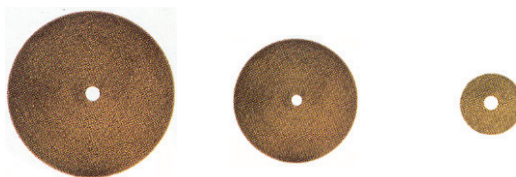
Grana: Super Grossa my 252
Anello Nero
Cromo Cobalto



Diam. Ø 1/10 mm – L mm	100 - 3.0	050 - 10.0	060 - 13.0	050 - 13.0	
CODICE:	3SC...	305	021	161	181
Hp GAMBO 2.35 mm					
Iso 806 104...543 ...	042...100	112...050	274...060	161...050	

Dischi Sinterizzati.

Per Separare e contornare Ceramica e travate metalliche



Grana		● Media	● Fine	● Fine	● Fine
Diam Ø 1/10 mm / h mm		220/0.35	220/0.30	160 / 0.25	080 / 0.40
CODICE:		3DM154	3DF154	3DF265	3DF143
Iso 807 104		345 523 220	345 513 220	345 513 160	345 513 080

Dischi Sinterizzati Flessibili

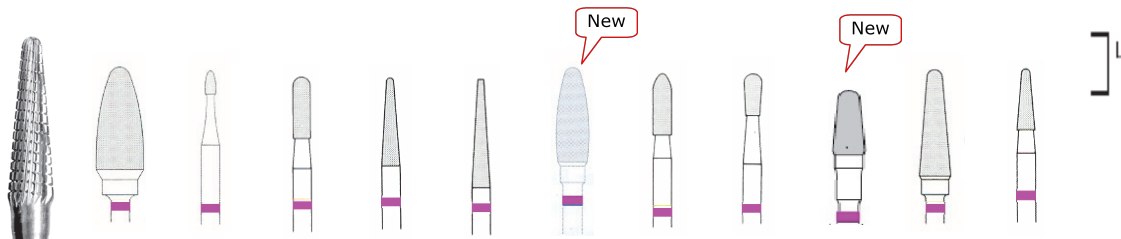
Per Separare e contornare Ceramica



Grana		● Ultra Fine
Diam Ø 1/10 mm / h mm		200 / 0.15
CODICE:		3DSF 021
Iso 807 104		320 504 200

SS Anello Fucsia Fine dentato

Rifinitura di tutte le leghe,
Titanio, composito.
Notevole durata e tenacia



Diam. Ø 1/10 mm – L mm		060 - 14.7	014 - 3.1	023 - 8.0	023 - 13.5	023 - 15.0	040 - 12.0	023 - 8.0	023 - 5.5	040 - 9.0	040 - 14.2	023 - 8.0	
CODICE: SS...		001	73	141	186	186L	250	289	602	351	801	802	
Hp GAMBO 2.35 mm													
Iso 500 104...134 ...		274...060	277...014	140...023	194...023	200...023	275...040	289...023	237...023	198...040	194...040	198...023	
CODICE: SS B...		001	73	141		186L		289	602	351	801	802	
Hp GAMBO 2.35 mm Black Series													

La nuova micro struttura delle frese al carburo di tungsteno è prodotta secondo i più avanzati sistemi tecnologici.

Il carburo di tungsteno è del tipo K20 notoriamente l'ottimale, non essendo né troppo duro come il K10 né troppo elastico come il K30.

E' composto di carburo di volframo e cobalto con aggiunta di tantalio per garantire un'ideale elasticità, una maggiore durata e superfici rifinite in modo ottimale.

■ Vantaggi:

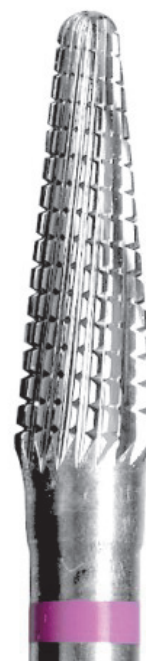
- Eccellente qualità
- Prodotte secondo le nuove norme ISO (La Vostra garanzia-ceretezza di qualità)
- Risparmio di tempo: Anello di colorazione per una veloce identificazione della fresa da usare.

■ Benefici:

- Facilità di lavorazione: è sufficiente una leggerissima pressione
- Sicurezza: Il controllo minuzioso di ogni fresa permette di avere una tolleranza della concentricità compresa tra i 0,015 mm e 0,020 mm
- Durevole capacità di taglio persino dopo numerosi utilizzi.
- Superfici lisce garantiscono veloci rifiniture
- Efficienza nel taglio e facile pulitura della fresa

■ Usi:

- Rifinitura metalli, resine, scheletrati, titanio.



SS SET

Cf 7 frese al tungsteno

Rifinitura di tutti i tipi di Metalli.

Estrema tenacia e durata su TITANIO e leghe dure

Composto da:

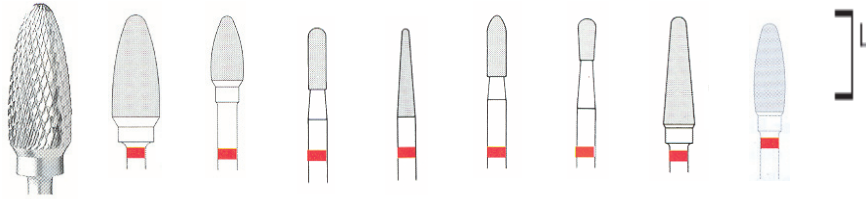
SS...802/289/73
SS...141/602/351/801



Frese al carburo di Tungsteno

FM Anello Rosso Fine

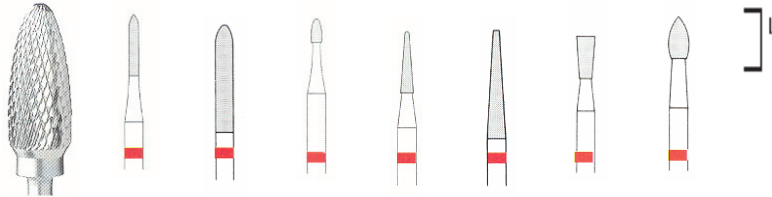
Rifinitura di tutte le leghe,
compositi, resine.



Diam. Ø 1/10 mm – L mm		060 – 14.7	040 – 9.3	023 – 8.0	023 – 11.5	023 – 8.0	023 – 5.5	040 – 14.2	040 – 12.0	
CODICE:	FM...	001	003	141	186	289	602	801	250	
Hp GAMBO 2.35 mm										
Iso 500 104...140 ...		274...060	274...040	140...023	199...023	289...023	237...023	194...040	275...040	

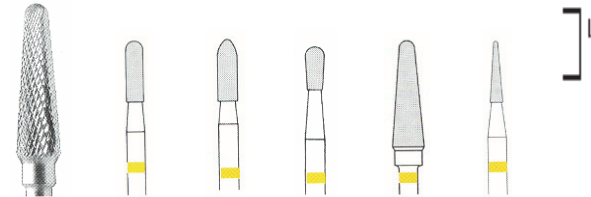
FM Anello Rosso Fine

Rifinitura di tutte le leghe,
compositi, resine.



Diam. Ø 1/10 mm – L mm		012 – 8.0	023 – 14.0	014 – 3.1	016 – 8.0	023 – 17.0	023 – 5.5	023 – 5.5	
CODICE:	FM...	290	291	73	903	186L	225	257	
Hp GAMBO 2.35 mm									
Iso 500 104...140 ...		289...012	292...023	277...014	184...016	187...023	225...023	257...023	

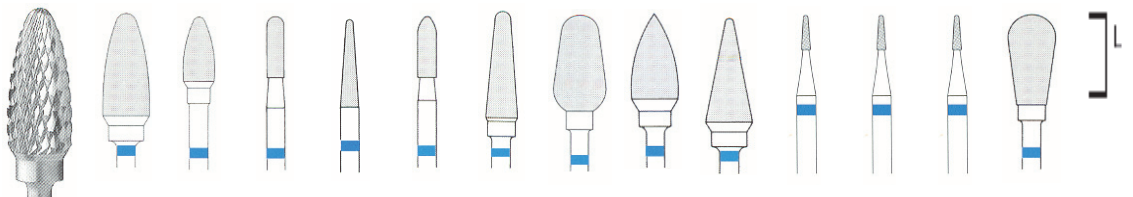
EF Anello Giallo Extra Fine Rifinitura metallo-ceramica, leghe non preziose, palladiate, preziose, compositi.



Diam. Ø 1/10 mm – L mm		023 – 8.0	023 – 8.0	023 – 5.5	040 – 14.2	016 – 8.0	
CODICE:	EF...	141	289	602	801	903	
Hp GAMBO 2.35 mm							
Iso 500 104...141 ...		140...023	289...023	237...023	194...040	184...016	

CM Anello Blu Grosso

Rifinitura di resine a
caldo e a freddo,
Leghe non preziose.

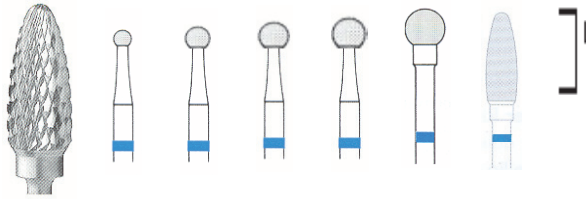


Diam. Ø 1/10 mm – L mm		060 – 14.7	040 – 9.3	023 – 8.0	023 – 11.5	023 – 8.0	040 – 14.2	070 – 13.2	060 – 12.7	060 – 14.7	008 – 4.0	009 – 4.0	010 – 4.0	060 – 11.7
CODICE:	CM...	001	003	141	186	289	801	191	600	181	196008	196009	196010	237
Hp GAMBO 2.35 mm														
Iso 500 104...190 ...		274...060	274...040	140...023	199...023	289...023	194...040	260...070	257...060	201...060	196...008	196...009	196...010	237...060

Frese al carburo di Tungsteno

CM Anello Blu Grosso

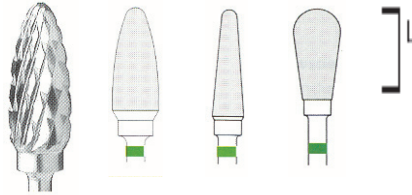
Rifinitura di resine a caldo e a freddo, Leghe non preziose.



Diam. Ø 1/10 mm – L mm		023 – 2.3	031 – 3.1	035 – 3.5	040 – 4.0	050 – 5.0	040 – 12.0	
CODICE: CM...		71	71031	71035	71040	71050	250	
Hp GAMBO 2.35 mm								
Iso 500 104...190 ...		001...023	001...031	001...035	001...040	001...050	275...040	

GM Anello Verde Medio Grosso

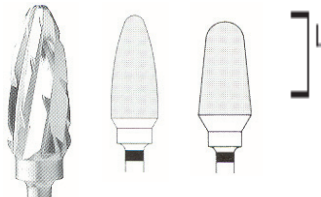
Rifinitura di resine a caldo e a freddo, Gesso.



Diam. Ø 1/10 mm – L mm		060 - 14.7	040 - 14.2	060 - 11.7	
CODICE: GM...		001	801	237	
Hp GAMBO 2.35 mm					
Iso 500 104...220 ...		274...060	194...040	237...060	
CODICE: GM B...		001			
Hp GAMBO 2.35 mm Black Series					

SCM Anello Nero Super Grosso

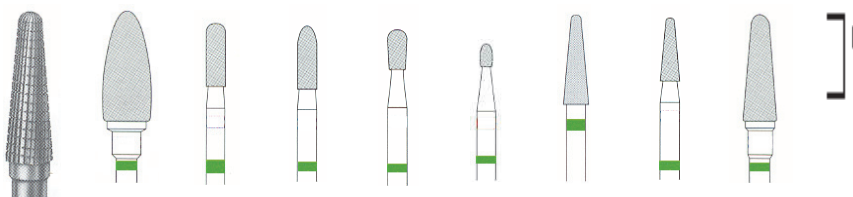
Rifinitura di gesso, resine a caldo e a freddo.



Diam. Ø 1/10 mm – L mm		060 - 14.7	070 - 14.7	
CODICE: SCM...		001	201	
Hp GAMBO 2.35 mm				
Iso 500 104...224 ...		274...060	194...070	
CODICE: SCM B...		001		
Hp GAMBO 2.35 mm Black Series				

KQ Anello Verde Fine dentato

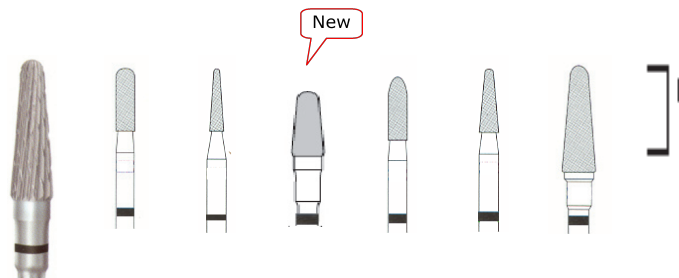
Rifinitura di tutte le leghe.



Diam. Ø 1/10 mm – L mm		060 - 14.0	023 - 8.0	023 - 8.0	023 - 5.0	014-3.1	031-13.0	023-8.0	040-13.0	
CODICE: KQ...		001	141	289	602	73	800	802	801	
Hp GAMBO 2.35 mm										
Iso 500 104...134 ...		274...060	141...023	289...023	237...023	277...014	194...031	198...023	194...040	

KT Anello Nero Grosso con tacche trasversali

Eccezionale forza tagliente sul Titanio

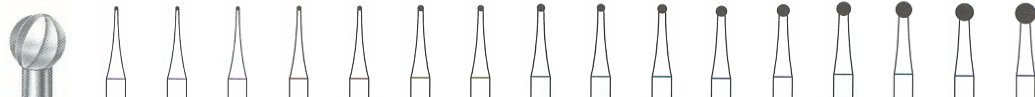


Diam. Ø 1/10 mm – L mm		023 - 8.0	016- 8.0	040 - 9.0	023 - 8.0	023-8.0	040-13.0	
CODICE: KT...		141	903	351	289	802	801	
Hp GAMBO 2.35 mm								
Iso 500 104... ..		141...023	184...016	198...040	289...023	198...023	194...040	

1 Pallina



New New New New



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.7
Hp 2.35 mm		F 001...	∅ 1/10mm	002	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
		Iso 500 104 001175 ...																	
Fg 1.6 mm		FG 1...	∅ 1/10mm									010		014		018		023	
		Iso 500 314 001175 ...																	

2 Cono Rovescio



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.5	1.8
Hp 2.35 mm		F...	∅ 1/10mm	06	08	10	12	14	16	18
		Iso 500 104 010175 ...								
Fg 1.6 mm		FG 2...	∅ 1/10mm	006	008	010	012	014		
		Iso 500 314 010175 ...								

23R Coniche testa arrotondata



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	3.6	3.8	4.1	4.1
Hp 2.35 mm		H 23R...	∅ 1/10mm	008	009	010	012
		Iso 500 104 171006 ...					

21 Cilindriche testa piatta



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	3.6	3.8	4.1	4.1	4.5	4.5
Hp 2.35 mm		H 21...	∅ 1/10mm	008	009	010	012	014	016
		Iso 500 104 107006 ...							
Fg 1.6 mm		FG 21...	∅ 1/10mm			010	012		
		Iso 500 314 107006 ...							
KH21L :Lunghe									
Gambo	Iso	CODICE:	L mm		5.2	6.0	6.0	6.0	
Hp 2.35 mm		KH 21 L...	∅ 1/10mm		009	010	012	014	
		Iso 500 104 110006 ...							

23 Coniche testa piatta



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	3.6		4.1	4.1
Hp 2.35 mm		H 23...	∅ 1/10mm	008		010	012
		Iso 500 104 168006 ...					
Fg 1.6 mm		FG 23...	∅ 1/10mm	008		010	012
		Iso 500 314 168006 ...					
KH23L :Lunghe							
Gambo	Iso	CODICE:	L mm		6.0	6.0	
Hp 2.35 mm		KH 23L...	∅ 1/10mm		009	010	
		Iso 500 104 171006 ...					

23 SR Fiamma



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	3.6	4.2	4.2
Hp 2.35 mm		H 23 SR...	∅ 1/10mm	007	009	010
		Iso 500 104 196006 ...				

23 SR X Fiamma



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	4.2
Hp 2.35 mm		H 23SRX...	∅ 1/10mm	010
		Iso 500 104 196019 ...		

31 Cilindriche testa piatta



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	3.6	3.8	4.1	4.1	4.5	4.5	4.9	5.4
Hp 2.35 mm		H 31...	∅ 1/10mm	008	009	010	012	014	016	018	023
		Iso 500 104 107007 ...									
Fg 1.6 mm		FG 31...	∅ 1/10mm	008		010					
		Iso 500 314 107007 ...									

31R Cilindriche testa arrotondata



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	3.6	4.1	4.1
Hp 2.35 mm		H 31R...	∅ 1/10mm	008	010	012
		Iso 500 104 137007 ...				
Fg 1.6 mm		FG 31R...	∅ 1/10mm			012
		Iso 500 314 137007 ...				

33 Coniche testa piatta



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	3.6	3.8	4.1	4.1	4.5	4.9	4.9
Hp 2.35 mm		H 33...	∅ 1/10mm	008	009	010	012	014	016	018
		Iso 500 104 168007 ...								
Fg 1.6 mm		FG 33...	∅ 1/10mm			010	012	014	016	
		Iso 500 314 168007 ...								

246 Fiamma Taglio liscio



Gambo Iso	CODICE:	L mm	3.6	
Fg 1.6 mm	FG 246...	∅ 1/10mm	008	
Iso 500 314 496071 ...				

C 850 Piramide Rifinitura solchi ceramica



Gambo Iso	CODICE:	∅ 1/10mm - L mm	014-2.5	012-2.5	010-2.5
Fg 1.6 mm	C850..		.3 3 LATI	.4 4 LATI	.6 6 LATI
Iso 500 314 467 ...			211 014	212 012	213 010

FG 97 Piramide Rifinitura solchi ceramica



Gambo Iso	CODICE:	∅ 1/10mm - L mm	010-4.2	
Fg 1.6 mm	FG 97...		010	
Iso 500 314 468373 ...				

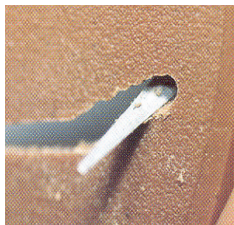
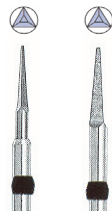
B 31 R Taglia Corone



Gambo Iso	CODICE:	L mm	4.0	
Fg 1.6 mm	FG B31R...	∅ 1/10mm	012	
Iso 500 314 137007 ...				

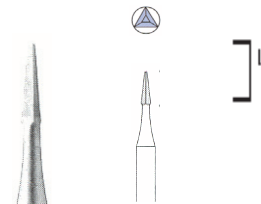
468

Per tagliare resine per
porta impronte
individuali e resine
termoplastiche



280

Rifinitura
colletti protesi



Gambo Iso	CODICE:	L mm	8.0	11.0		Gambo Iso	CODICE:	∅ 1/10mm-Lmm	012- 4.2	
Hp 2.35 mm	F 468...	∅ 1/10mm	016	023		Hp 2.35 mm	F ...		280	
Iso 500 104 468377 ...						Iso 500 104 170 ...				
			016	023					377 012	

90

Per creare
l'effetto buccia
d'arancia sulle
protesi

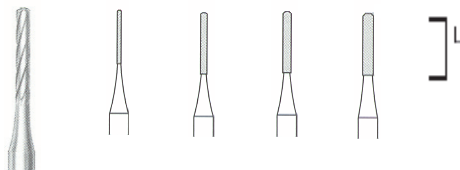


Gambo Iso	CODICE:	L mm	1.0	
Hp 2.35 mm	F 90...	∅ 1/10mm	014	

PA21XL

Frese per Parallelometro

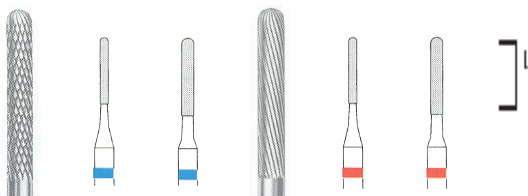
Coulisse



Gambo Iso	CODICE:	L mm	8.0	8.0	8.0	8.0
Hp 2.35 mm	PA 21 XL...	Ø 1/10mm	007	010	012	015
Iso 500 103 111 ...			006 007	006 010	006 012	006 015

PA

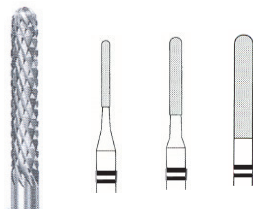
Frese per Parallelometro cilindriche
Taglio X: Incrociato (anello blu)
Taglio F: Fine (Senza anello)



	L mm	9.0	10.0	9.0	10.0
CODICE: PA...	Ø 1/10mm	010X	015X	010F	015F
Hp GAMBO 2.35 mm					
Iso 500 103 137 ...		190 010	190 015	135 010	135 015

PA...RXE

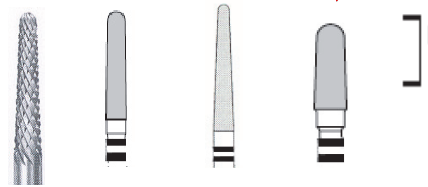
Frese per Parallelometro cilindriche
Taglio RXE: Incrociato Super grosso (Doppio anello nero)



	L mm	9.0	10.0	15.0
CODICE: PA...RXE	Ø 1/10mm	010	015	023
Hp GAMBO 2.35 mm				
Iso 500 103 137 ...		010	015	023

TA...RXE

Frese per Parallelometro coniche
Testa arrotondata
Taglio RXE: Incrociato Super grosso (doppio anello nero)



Diam Ø. 1/10 mm - L mm - gradi		029 -12 - 1°	023 -12 - 2°	035 - 10 - 2°
CODICE: TA...RXE		007	017	018
Hp GAMBO 2.35 mm				
Iso 500 103 200 ...		029	023	035

TA...RGE

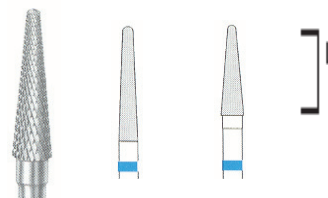
Frese per Parallelometro coniche
Testa arrotondata
Taglio RGE: Incrociato grosso (anello nero)



Diam Ø. 1/10 mm - L mm - gradi		031 -13 - 4°	040 -13 - 6°
CODICE: TA...RGE		117	217
Hp GAMBO 2.35 mm			
Iso 500 103 200 ...		220 028	220 036

TA...KR

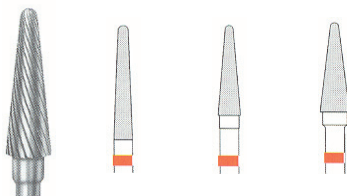
Frese per Parallelometro coniche
Testa arrotondata
Taglio X: incrociato (anello blu)



Diam Ø. 1/10 mm - L mm - gradi		023 -15 - 2°	028 -13 - 4°
CODICE: TA...KR		017	117
Hp GAMBO 2.35 mm			
Iso 500 103 200 ...		190 023	190 028

TA...K

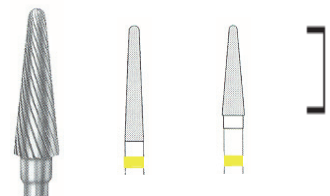
Frese per Parallelometro coniche
Testa arrotondata
Taglio F: Fine (anello rosso)



Diam Ø. 1/10 mm - L mm - gradi		023 -15 - 2°	028 -13 - 4°	036 -13 - 6°
CODICE: TA...K		017	117	217
Hp GAMBO 2.35 mm				
Iso 500 103 200 ...		135 023	135 028	135 036

TA...KF

Frese per Parallelometro coniche
Testa arrotondata
Taglio SF: Superfine (anello giallo)



Diam Ø. 1/10 mm - L mm - gradi		023 -15 - 2°	028 -13 - 4°
CODICE: TA...KF		017	117
Hp GAMBO 2.35 mm			
Iso 500 103 200 ...		103 023	103 028

TA

Frese per Parallelometro coniche
 Testa Piatta
 Taglio F: Fine (senza anello)
 Taglio X :Incrociato



Diam Ø. 1/10 mm – L mm- gradi		023 -15 -2°		023 -15 -2°	
CODICE: TA ...		015K		015KR	
Hp GAMBO 2.35 mm					
Iso 500 103 186		175 023		190 023	

WA

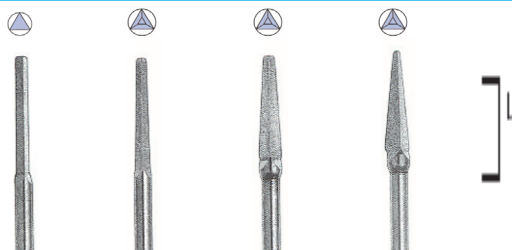
Frese elicoidali
 Per fresaggi in cera



Diam Ø. 1/10 mm – L mm - gradi		010 -9 -0°	012 -11 -0°	023 -13 -2°	031 -13 -4°	040 -13 -6°	
CODICE: WA...KR		010	012	017	117	217	
Hp GAMBO 2.35 mm							
Iso 500 103 200		377 010	377 012	377 023	377 031	377 040	

WA

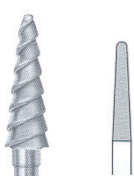
Raschietti
 per cera



Diam Ø. 1/10 mm – L mm - gradi		016 -15 -0°	023 -15 -2°	030 -13 -4°	040 -13 -6°	
CODICE: WA...		090	060	070	080	
Hp GAMBO 2.35 mm						
Iso 310 104 471 377 ...		377 016	377 023	377 030	377 040	

WA 356

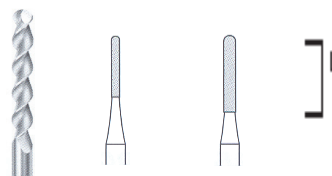
Frese elicoidali
 "Cavaturacciolo"
 coniche
 Per fresaggi in cera



Diam Ø. 1/10 mm – L mm - gradi		023 -13 -2°
CODICE: WA 356...		017
Hp GAMBO 2.35 mm		
Iso 500 103 200		356 023

WA 364

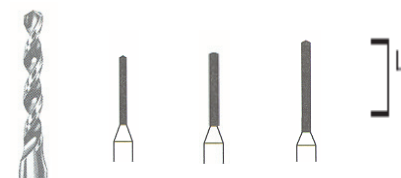
Frese elicoidali
 "Cavaturacciolo"
 cilindriche
 Per fresaggi in cera



Diam Ø. 1/10 mm – L mm – gradi		010 -9 -0°	015 -11 -0°
CODICE: WA 364...		010	015
Hp GAMBO 2.35 mm			
Iso 500 103 137		364 010	364 015

PA 208

Frese
 Per forare



Gambo Iso	CODICE:	L mm	9.0	10	11	
Hp 2.35 mm	PA 208...	Ø 1/10mm	007	010	012	
Iso 500 103 417 364 ...						

**Per Rifinitura leghe,
resine, amalgama,
composito e
ceramica.**



Grana Grossa: Bianchi

Rpm: 5/10000 max

Diam. Ø x h mm /forma	22X4 Lenticolare	7X20 Cilindro	22X3 Ruota
CODICE:	GEGL	GEGC	GEGR
Iso 658 900	303 533 220	114 533 070	372 533 220

**Per Rifinitura leghe
preziose, resine**

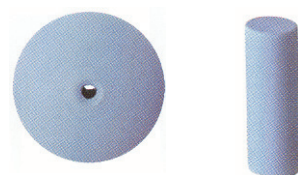


Grana Media :Neri

Rpm: 5/10000 max

Diam. Ø x h mm /forma	22X4 Lenticolare	7X20 Cilindro	22X3 Ruota
CODICE:	GEML	GEMC	GEMR
Iso 658 900	303 523 220	114 523 070	372 523 220

**Per Lucidatura
leghe preziose**

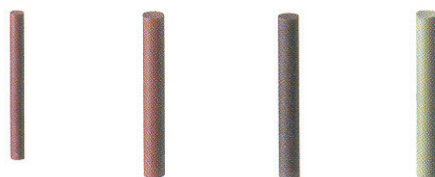


Grana Fine:Azzurro

Rpm: 5/10000 max

Diam. Ø x h mm /forma	22X4 Lenticolare	7X20 Cilindro
CODICE:	GEFL	GEFC
Iso 658 900	303 512 220	114 512 070

**Per Rifinitura
leghe preziose,
non preziose
Cromo cobalto**



Rpm: 5/10000 max

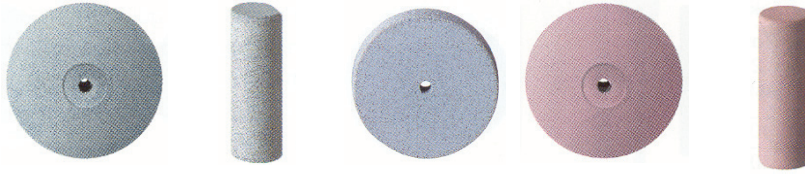
Grana / legante	Media / Medio	Media / Medio	Media / Hard	Fine soft
Diam. Ø x h mm /forma	2X20 Minetta	3X23 Minetta	3X23 Minetta	3X23 Minetta
CODICE:	GE020F	GMMA	GMMAD	GMVE
Iso 653 900	114 513 020	114 513 030	114 525 030	114 503 030

Per Rifinitura Ceramica

Grigio: Grana Media:Rifinitura

Rosa: Grana Fine:Lucidatura

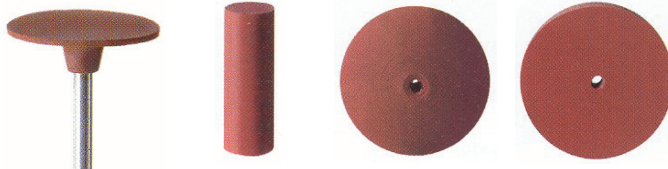
Rpm: 5/10000 max



Diam. Ø x h mm /forma	22X4 Lenticolare	7X20 Cilindro	22X3 Ruota	22X4 Lenticolare	7X20 Cilindro
CODICE:	GEK1L	GEK1C	GEK1R	GEK2L	GEK2C
Iso 658 900	303 524 220	114 524 070	372 524 220	303 514 220	114 514 070

Per Rifinitura universale e titanio

Rpm: 5/10000 max

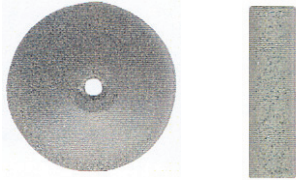


Grana / legante	Fine soft	Fine	Fine	Fine
Diam. Ø x h mm /forma	19 x 0,5 disco	7X20 Cilindro	22X4 Lenticolare	22X3 Ruota
CODICE:	GEAD1	GEAC	GEAL	GEAR
Iso 653 900	357 513 190	114 513 060	303 513 220	372 513 220

Per Rifinitura leghe preziose, resine

Grana Media :Grigio scuri
Morbidi

Rpm: 5/10000 max

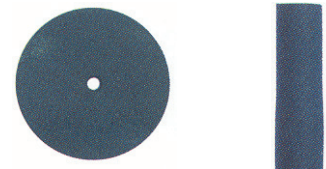


Diam. Ø x h mm /forma	22X4 Lenticolare	6X23 Cilindro
CODICE:	GLU2	GCU1
Iso 658 900	303 525 220	114 525 070

Per Rifinitura leghe Vili e preziose

Grana Fine :
Azzurro-Verde

Rpm: 5/10000 max



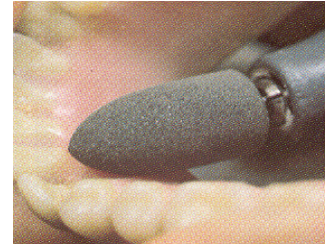
Diam. Ø x h mm /forma	22X3 Ruota	6X23 Cilindro
CODICE:	G509	G519
Iso 612 900	372 502 220	114 502 060

Per Rifinitura resine acriliche

Rpm: 5/10000 max



Grana	Grossa	Media	Fine	Super Grossa
Diam. Ø x h mm	12 x 23	12 x 23	12 x 23	7 x 23
CODICE:	UP277 MG	UP277 M	UP277 MF	UP270
Iso 658 104	257 533 120	257 523 120	257 513 120	
Iso 652 104				292 542 070



Per Lucidatura a due passaggi Elementi presinterizzati ZrO2

Parte grigia grana grossa
Punta bianca grana fine.



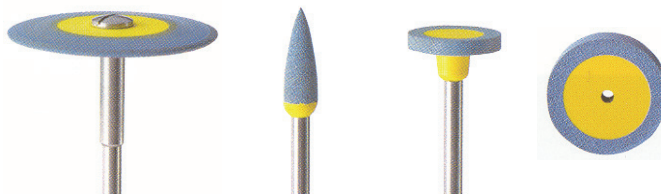
Grana	Grossa/fine	Grossa/fine
Diam. Ø x h mm	10 x 22	7 x 19
CODICE:	UPZ 164	UPZ 560
Iso 658 104	243 523 100	507 523 0700

Strumenti diamantati per Sgrossatura , Rifinitura e **GLASATURA** della ceramica a freddo. Sono composti da grani di diamanti puro legati a uno speciale silicone tenace ed elastico .I tre passaggi garantiscono un elevato grado di rifinitura e brillantatura estetica riducendo il numero di cotture in forno.

Consigliamo di effettuare tutti e tre i passaggi ad una velocità massima di 5000 rpm praticando una leggera pressione sul pezzo con movimenti circolari . I gommini sono montati su supporto di acciaio perfettamente concentrici . Una velocità o pressione eccessiva potrebbe provocare un surriscaldamento sia dello strumento che del manufatto da trattare.

Per molatura e asportazione della ceramica e metalli

1° Passaggio
Sgrossatura
Blu-Giallo
Velocità: Rpm
1000 - max 5000

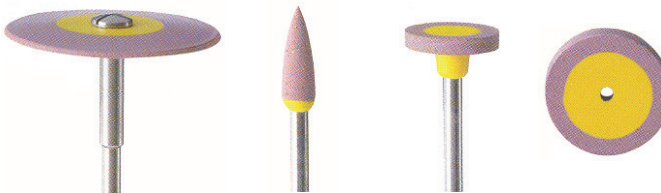


Diam. Ø x h mm / forma	26X2 Lenticolare	4X13 Fiamma	11x2 Ruotina	17x2,5 Ruota
CODICE: GEK..	GL	GF	GR	GR1
Iso 803 104	303 534 260	300 534 040	044 534 10	372 534 170

Prelucidatura di ceramica e metalli

2° Passaggio
Prelucidatura
Rosa-Giallo

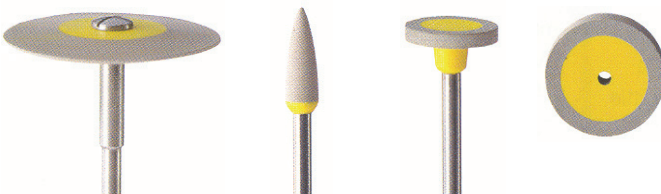
Velocità: Rpm
1000 - max 5000



Diam. Ø x h mm / forma	26X2 Lenticolare	4X13 Fiamma	11x2 Ruotina	17x2,5 Ruota
CODICE: GEK..	MFL	MFF	MFR	MFR1
Iso 803 104	303 524 260	300 524 040	044 524 110	372 524 170

Lucidatura a specchio della ceramica senza glasatura, indicato anche per metalli.

3° Passaggio
Brillantatura / Glasura
Grigio-Giallo
Velocità: Rpm
1000 - max 5000



Diam. Ø x h mm / forma	26X2 Lenticolare	4X13 Fiamma	11x2 Ruotina	17x2,5 Ruota
CODICE: GEK..	FL	FF	FR	FR1
Iso 803 104	303 514 260	300 514 040	044 514 110	372 514 170

GEK SET

Cf 6 Gommini diamantati
+ 1 Pietra Diamantata

Composto da:

GEK.. GL / MFL / FL
GEK.. GF / MFF / FF
PD10E

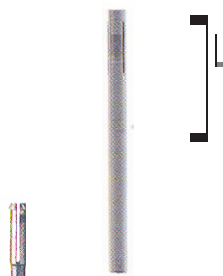


Mandrini



Diam. Ø 1/10 mm	050	060	023	050	042	020	030
CODICE:	M57E	MFDP	MGO	MGO277	MCA4013	M020	MMIN
Iso 330 104	604 391 050	615 422 060	610 418 023	610 415 050	622 444 042	612 432 020	612 432 030

Riduttori



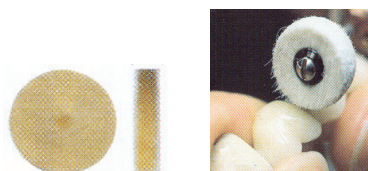
	Da HP a FG	Da HP a FG
Diam. Ø 1/10 mm – L mm	2.35 mm	2.35 mm-35
CODICE:	R 208	R 216
Iso 330	104 612 391 023	104 612 391 023

Feltrini Diamantati

Grana :Ultrafine Rifinitura
Ceramica e compositi

Rpm: 1/3000 max

DIA 229 con pasta
DIA153 senza pasta

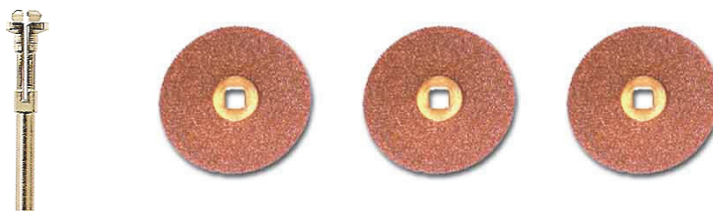


Diam. Ø x h mm /forma	12X3 Ruota	17X3.5 Ruota
CODICE:	DIA 229	DIA 153
Iso 070 104	372 491 120	372 491 150

Dischi di Plastica Abrasivi

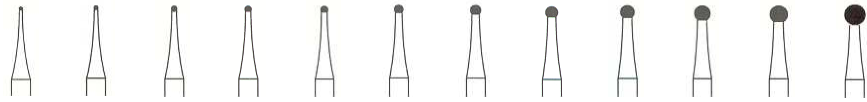
Un lato abrasivo.

Per Rifinire e
contornare compositi e
resina



Grana	Mandrino per FDP	● Media	● Fine	● Ultra Fine
Diam Ø 1/10 mm / h mm		220 / 0.30	220 / 0.30	220 / 0.30
CODICE:	MFDP	FDP 22 M	FDP 22 F	FDP 22 XF

A1 Pallina



]L

Gambo Iso	CODICE:	L mm	0.5	0.6	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.7	
Hp 2.35 mm	A1...	Ø 1/10mm	004	006	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027	
Iso 310 104 001...															

A2 Cono Rovescio



]L

Gambo Iso	CODICE:	L mm	0.6	1.0	1.4	1.8	
Hp 2.35 mm	A2...	Ø 1/10mm	006	010	014	018	
Iso 310 104 010 ...							

A36 Cilindriche



]L

Gambo Iso	CODICE:	L mm	3.0	3.3	3.9	4.2	4.8	5.4	5.7	
Hp 2.35 mm	A36...	Ø 1/10mm	006	007	009	010	014	018	021	
Iso 310 104 107 002 ...										

A38 Coniche



]L

Gambo Iso	CODICE:	L mm	3.3	3.3	3.6	3.9	4.2	4.5	4.8	5.1	5.4	5.7	6.0	
Hp 2.35 mm	A38...	Ø 1/10mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	
Iso 310 104 162 002 ...														

Spazzolini in fibra con **microgranuli abrasivi**, per la lucidatura di superfici senza l'ausilio di paste, **4 grane diverse colorate per l'identificazione**, elevata flessibilità ed elasticità consentono la rifinitura dove altri strumenti non potrebbero.

Sul mandrino si possono montare più spazzolini per avere lo spessore desiderato.

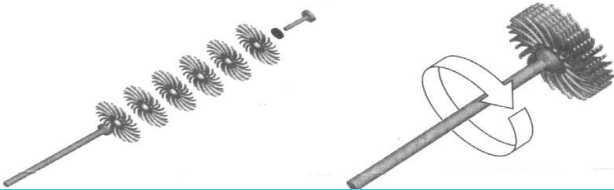
Usi: spazi interdentali di Compositi, protesi in resina e metalli preziosi.

Confezioni:

Scatoletta : 10 pz

Set: Cf 16 Spazzolini UPH (4 pz per tipo) + 4 mandrini



Grana	● Grossa	● Media	● Fine	● Ultra Fine
Diam Ø 1/10 mm / h mm	190 / 0.08	190 / 0.08	190 / 0.08	190 / 0.08
CODICE:	UPH 1	UPH 2	UPH 3	UPH 4
	Rifinitura	Rifinitura - Lucidatura	Lucidatura-Brillantatura	Brillantatura
				
Sistema di montaggio : Montare i dischi in modo tale da farli ruotare come mostrato in figura				

UP H SET

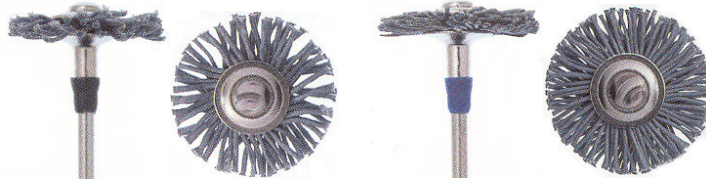
Cf 16 Spazzolini UPH
(4 pz per tipo)



**Per la pulitura –
lucidatura delle aree
occlusali ed
interrossimali**

Metalli

Rpm: 3/5000 max
Cf: 3 pz

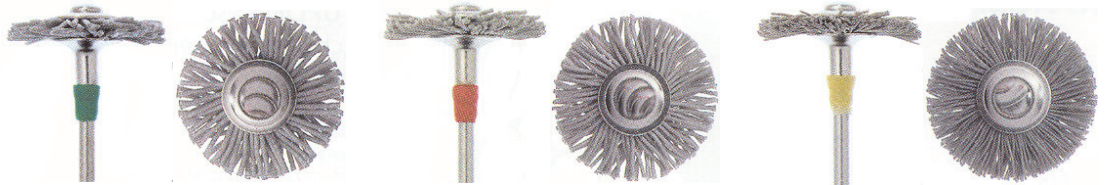


Grana	● Super Grossa 210 / 3	● Media 210 / 3
Diam Ø 1/10 mm / h mm		
CODICE:	UP 217	UP 227
Iso 653 104 543	532 210	512 210
Usi	Prepulitura di tutti i metalli	Pulitura finale dei metalli

**Per la pulitura –
lucidatura delle aree
occlusali ed
interrossimali**

Ceramica e compositi

Rpm: 3/5000 max
Cf: 3 pz



Grana	● Grossa 210 / 3	● Fine 210 / 3	● Super Fine 210 / 3
Diam Ø 1/10 mm / h mm			
CODICE:	UP 237	UP 247	UP 257
Iso 653 104 543	522 210	502 210	492 210
Usi	Pre-pulitura di elementi in ceramica	Pulitura finale di elementi in ceramica - prepulitura dei compositi	Pulitura finale dei compositi e acrilici

**Per la pulitura –
lucidatura delle aree
occlusali ed
interrossimali**

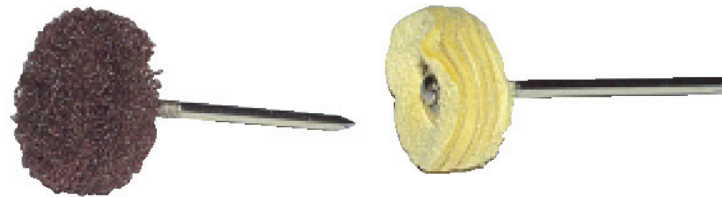
Rpm: 3/5000 max
Cf: 12 pz



Tipo	Fili di cotone	Pelo di capra New			Setola Nera	Setola di pony
Diam Ø 1/10 mm	210	210	170	210	210	170
CODICE:	UP 373	UP 310	UP 310/17	UP 306	UP 350	UP350/17

**Per la pulitura –
lucidatura delle aree
occlusali ed
interrossimali**

Rpm: 3/5000 max
Cf: 12 pz



Tipo	Scotch brite	Pelo di camoscio
Diam Ø 1/10 mm	240	210
CODICE:	UP 400 (Grana Media) UP 400 G (Grana Grossa) UP 400 P (Grana M.Fine -Grigio) UP 400 PF (Grana Fine - Bianco)	UP 500

**Per la pulitura –
lucidatura delle aree
occlusali ed
interrossimali**

Rpm: 3/5000 max
Cf: 12 pz



Tipo	Feltro
Diam Ø 1/10 mm / h mm	210
CODICE:	UP 700

Spazzole

Per pulitura e lucidatura



Rpm: 3/5000 max
Cf: 10 pz

Tipo	Pelo di capra, Centro plastica	Setola nera, Centro plastica	Fili di cotone
Diam Ø mm	50	48	50
CODICE:	UP 300	UP 305	UP 372

Per pulitura e lucidatura



Rpm: 3/5000 max
Cf: 10 pz

Tipo	Setola Bianca Centro plastica
Diam Ø mm	48
CODICE:	UP 332

Per pulitura e lucidatura

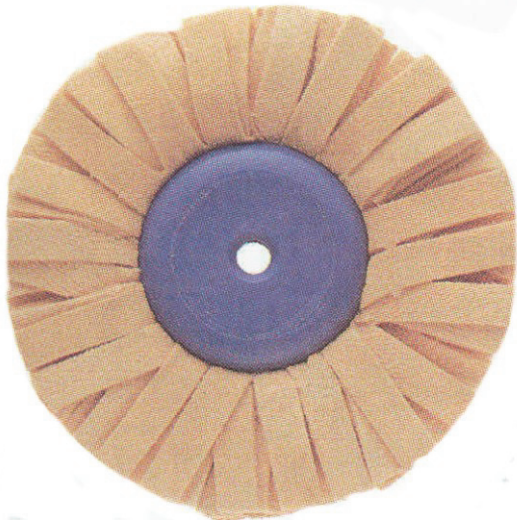


Rpm: 3/5000 max

Tipo	Setola nera 4 ranghi	Setola Bianca 4 ranghi
Diam Ø mm	80	80
CODICE:	UP 360 Ranghi convergenti Centro Plastica	UP 3400 Ranghi convergenti Centro Legno
	UP 362 Ranghi paralleli Centro Plastica	UP 3410 Ranghi paralleli Centro Legno

Spazzole

Per pulitura e lucidatura



Rpm: 3/5000 max

Tipo	Pelo di camoscio sfrangiata	Pelo di capra
Diam Ø mm	90	90
CODICE:	UP 504 Sfrangiata UP 504P Non Sfrangiata	UP 301

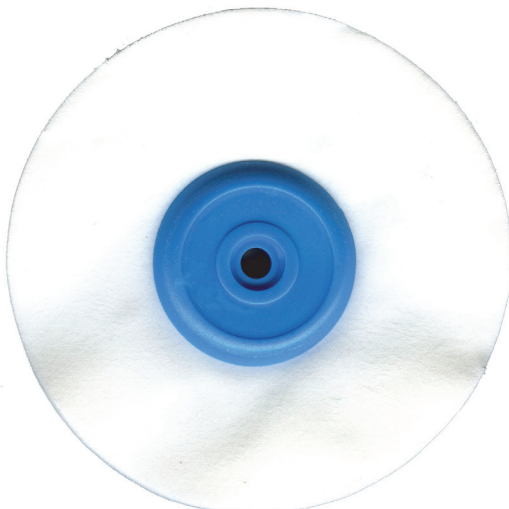
Per pulitura e lucidatura



Rpm: 3/5000 max

Tipo	Fili di cotone	Cotone
Diam Ø mm	80	80 x 25 Spess.
CODICE:	UP 374	UP 370

Per pulitura e lucidatura

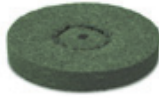


Rpm: 3/5000 max

Tipo	Spazzola di Tela	
Diam Ø mm	100	
CODICE:	UP29/100/12 Spessore 12 mm UP29/100/9 Spessore 9 mm	

New

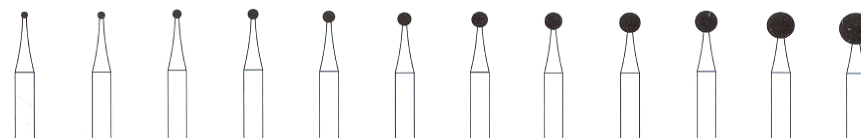
UPB
Dischi Impregnati
Per la lucidatura di
Metalli,
Acrilici,
Porta-impronte
Individuali,
Resine Morbide.



Rpm: 3/5000 max

Grana	 Grossa	 Media	 Fine
Diam Ø 1/10 mm / h mm	220 / 3	220 / 3	220 / 3
CODICE: UPB...	509 G	509 M	509 F
Iso 019 900 372	521 220	511 220	501 220
Usi:	Metalli	Resine	Resine

801 Pallina



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.7	2.9	3.5	4.2	
Hp 2.35 mm		HP 801...	Ø 1/10mm	009	010	012	014	016	018	021	023	027	029	035	042	
		Iso 806 104 001524 ...														
		Codice prezzo	HPGR..	6	6	6	6	6	6	7	7	8	9	9	10	

805 Cono Rovescio



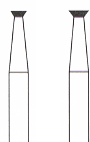
Gambo	Iso	CODICE:	L mm	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0	2.5	1.5
Hp 2.35 mm		HP 805...	Ø 1/10mm	010	012	014	016	018	021	027	040
		Iso 806 104 010524 ...									
		Codice prezzo	HPGR..	6	6	6	6	6	7	8	10

807 Cono Rovescio



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	4.0	6.0
Hp 2.35 mm		HP 807...	Ø 1/10mm	016	023
		Iso 806 104 225524 ...			
		Codice prezzo	HPGR..	6	8

808 Cono Rovescio



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	0.7	0.8
Hp 2.35 mm		HP 808...	Ø 1/10mm	018	023
		Iso 806 104 014524 ...			
		Codice prezzo	HPGR..	6	7

909 Ruota Arrotondata



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	0.8	1.5
Hp 2.35 mm		HP 909...	Ø 1/10mm	033	040
		Iso 806 104 068524 ...			
		Codice prezzo	HPGR..	9	10

825 Lenticchia



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	0.8	0.9	1.1	1.5
Hp 2.35 mm		HP 825...	Ø 1/10mm	018	025	040	050
		Iso 806 104 304524 ...					
		Codice prezzo	HPGR..	6	7	10	11

835 Cilindro



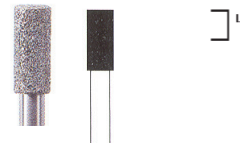
Gambo	Iso	CODICE:	L mm	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
Hp 2.35 mm		HP 835...	Ø 1/10mm	008	010	012	014	016
		Iso 806 104 109524 ...						
		Codice prezzo	HPGR..	6	6	6	6	6

837
Cilindro



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	7.0	7.0	7.0
Hp 2.35 mm		HP 837...	Ø 1/10mm	012	014	016
		Iso 806 104 111524 ...				
		Codice prezzo	HPGR..	8	8	8

840
Cilindro



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	8.0		
Hp 2.35 mm		HP 840...	Ø 1/10mm	033		
		Iso 806 104 111524 ...				
		Codice prezzo	HPGR..	10		

845
Cono piatto



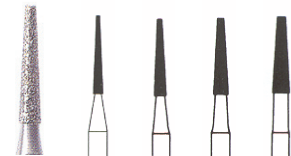
Gambo	Iso	CODICE:	L mm	4.0	4.0
Hp 2.35 mm		HP 845...	Ø 1/10mm	010	012
		Iso 806 104 170524 ...			
		Codice prezzo	HPGR..	6	6

847
Cono piatto



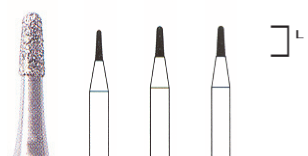
Gambo	Iso	CODICE:	L mm	7.0		
Hp 2.35 mm		HP 847...	Ø 1/10mm	025		
		Iso 806 104 172524 ...				
		Codice prezzo	HPGR..	9		

848
Cono piatto



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	10.0	10.0	10.0	10.0
Hp 2.35 mm		HP 848...	Ø 1/10mm	012	016	018	023
		Iso 806 104 173524 ...					
		Codice prezzo	HPGR..	9	9	9	10

849
Cono arrotondato



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	4.0	4.0	4.0	
Hp 2.35 mm		HP 849...	Ø 1/10mm	010	012	016	
		Iso 806 104 196524 ...					
		Codice prezzo	HPGR..	6	6	6	

856
Cono arrotondato



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	7.0	8.0
Hp 2.35 mm		HP 856...	Ø 1/10mm	016	
		Iso 806 104 198524 ...			
● Grossa		HP 856 ... G	Ø 1/10mm		023
Hp 2.35 mm		Iso 806 104 198534 ...			
		Codice prezzo	HPGR..	8	8

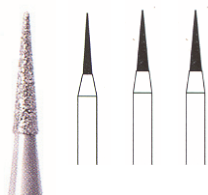
850
Cono arrotondato



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	10.0	10.0	10.0		
Hp 2.35 mm		HP 850...	Ø 1/10mm	012	014	025		
		Iso 806 104 199524 ...						
● Grossa		HP 850 ... G	Ø 1/10mm			025		
Hp 2.35 mm		Iso 806 104 199534 ...						
		Codice prezzo	HPGR..	9	9	10		

Frese Diamantate HP Gambo da 2.35 mm

858
Cono
a punta



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	8.0	8.0	8.0
Hp 2.35 mm		HP 858...	∅ 1/10mm	012	014	016
		Iso 806 104 165524 ...				
		Codice prezzo	HPGR..	8	8	8

859
Cono
a punta



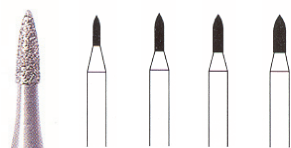
Gambo	Iso	CODICE:	L mm	10.0	11.0
Hp 2.35 mm		HP 859...	∅ 1/10mm	018	025
		Iso 806 104 166524 ...			
		Codice prezzo	HPGR..	9	10

890
Fiamma



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	3.5
Hp 2.35 mm		HP 890...	∅ 1/10mm	016
		Iso 806 104 245524 ...		
		Codice prezzo	HPGR..	7

860
Fiamma



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	4.0	5.0	5.0	5.0
Hp 2.35 mm		HP 860...	∅ 1/10mm	010	012	014	016
		Iso 806 104 247524 ...					
		Codice prezzo	HPGR..	6	7	7	7

862
Fiamma



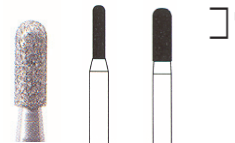
Gambo	Iso	CODICE:	L mm	8.0
Hp 2.35 mm		HP 862...	∅ 1/10mm	018
		Iso 806 104 249524 ...		
		Codice prezzo	HPGR..	8

863
Fiamma



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	10.0	10.0	10.0
Hp 2.35 mm		HP 863...	∅ 1/10mm	012	016	018
		Iso 806 104 249524 ...				
● Grossa		HP 863 ... G	∅ 1/10mm	012	016	
Hp 2.35 mm		Iso 806 104 249534 ...				
		Codice prezzo	HPGR..	9	9	9

881
Cilindro
arrotondato



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	7.0	7.0
Hp 2.35 mm		HP 881...	∅ 1/10mm	016	025
		Iso 806 104 141524 ...			
		Codice prezzo	HPGR..	8	9

368
Oliva



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	5.0
Hp 2.35 mm		HP 368...	∅ 1/10mm	023
		Iso 806 104 257524 ...		
		Codice prezzo	HPGR..	8

273



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	19.0
Hp 2.35 mm		HP273...SG	∅ 1/10mm	090
		Iso 806 104 273544 ...		
		Codice prezzo	HPGR..	

Frese Diamantate TD – SD - HP

TD

Frese diamantate elicoidali

Grana :Grossa

Anello nero

Rifinitura :

Resine acriliche –gesso



(TD028 e 29 per bisellare)

Diam. Ø 1/10 mm – Lmm	043 - 15.0	027 - 13.0	063 - 14.0	063 - 14.0	063 - 14.0		025 - 2.5	0.35 - 3.5		
CODICE: TD...	020	022	024	025	027		028	029		
Hp GAMBO 2.35 mm										
Iso 806 104...544 ...	200...043	200...027	200...063	274...063	237...063		001...025	001...035		

SD

Frese diamantate elicoidali

Grana:Grossa

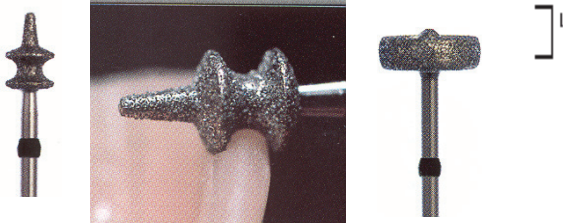
Anello nero

Rifinitura :Resine

acriliche , porta impronte

individuali – gesso

SD052: Sbavatura spine di fusione



Diam. Ø 1/10 mm – L mm	060 - 10.0			130 - 4.0	
CODICE: SD...	016			052	
Hp GAMBO 2.35 mm					
Iso 806 104...544 ...				076...130	

New

881

Frese diamantate elicoidali

Grana:S.Grossa

Anello nero

Rifinitura :Resine

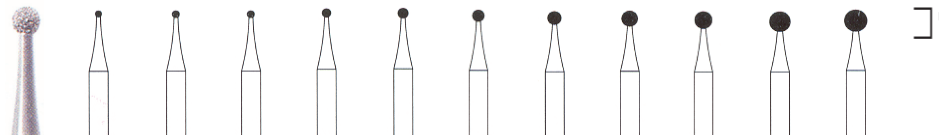
acriliche , porta impronte

individuali – gesso



Grana:	● S.Grossa	● S.Grossa	● S.Grossa		
Diam. Ø 1/10 mm – L mm	080 - 13.0	105 - 15.0	120 - 18.0		
CODICE: HP 881...	080	105	120		
Hp GAMBO 2.35 mm					
Iso 806 104...544 ...	143...080	144...105	145...120		

801 Pallina



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	0.8	1.0	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.7	2.9	
Fg 1.6 mm		FG 801...	∅ 1/10mm	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027	029	
		Iso 806 314 001524 ...													

805 Cono Rovescio



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	1.0	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0	
Fg 1.6 mm		FG 805...	∅ 1/10mm	010	012	014	016	018	023	
		Iso 806 314 010524 ...								
● Fine		FG 805...F	∅ 1/10mm	010						
Fg 1.6 mm		Iso 806 314 010514 ...								

807 Cono Rovescio



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	4.0	5.0	6.0	
Fg 1.6 mm		FG 807...	∅ 1/10mm	016	018	023	
		Iso 806 314 225524 ...					

808 Cono Rovescio



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	0.7	0.8
Fg 1.6 mm		FG 808...	∅ 1/10mm	018	023
		Iso 806 314 014524 ...			

909 Ruota Arrotondata



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	0.8	1.0
Fg 1.6 mm		FG 909...	∅ 1/10mm	033	042
		Iso 806 314 068524 ...			
● Grossa		FG 909...G	∅ 1/10mm	042	
Fg 1.6 mm		Iso 806 314 068544			

825 Lenticchia



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	0.8	0.9	1.1
Fg 1.6 mm		FG 825...	∅ 1/10mm	018	025	040
		Iso 806 314 304524 ...				

835 Cilindro



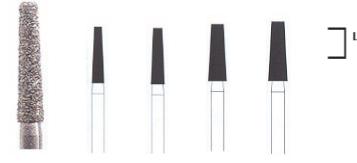
Gambo	Iso	CODICE:	L mm	4.0	4.0	4.0	4.0
Fg 1.6 mm		FG 835...	∅ 1/10mm	008	010	012	014
		Iso 806 314 109524 ...					

837 Cilindro



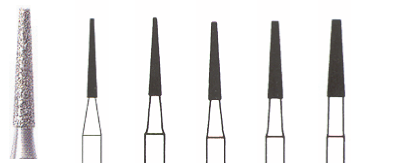
Gambo	Iso	CODICE:	L mm	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
Fg 1.6 mm		FG 837...	∅ 1/10mm	010	012	014	016	018
		Iso 806 314 111524 ...						
● Grossa		FG 837... G	∅ 1/10mm		012		016	018
Fg 1.6 mm		Iso 806 314 111534 ...						

847 Cono piatto



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	8.0	8.0	8.0	8.0
Fg 1.6 mm		FG 847...	∅ 1/10mm	016	018	021	023
		Iso 806 314 172524 ...					

848 Cono piatto



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
Fg 1.6 mm		FG 848...	∅ 1/10mm	012	014	016	018	023
		Iso 806 314 173524 ...						
● Fine		FG 848...F	∅ 1/10mm		014			
Fg 1.6 mm		Iso 806 314 173514 ...						
● Grossa		FG 848...G	∅ 1/10mm		014	016		
Fg 1.6 mm		Iso 806 314 173534 ...						

849 Cono arrotondato



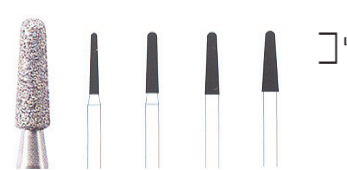
Gambo	Iso	CODICE:	L mm	4.0	4.0	4.0
Fg 1.6 mm		FG 849...	∅ 1/10mm	010	012	016
		Iso 806 314 196524 ...				
● Fine		FG 849...F			012	
Fg 1.6 mm		Iso 806 314 196514 ...				

850
Cono
arrotondato



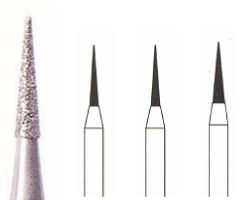
Gambo	Iso	CODICE:	L mm	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	
Fg 1.6 mm		FG 850...	∅ 1/10mm	010	012	014	016	018	023
		Iso 806 314 199524 ...							
● Fine		FG 850...F	∅ 1/10mm			014			023
Fg 1.6 mm		Iso 806 314 199514 ...							
● Grossa		FG 850...G	∅ 1/10mm	010	012	014	016	018	023
Fg 1.6 mm		Iso 806 314 199534 ...							

856
Cono
arrotondato



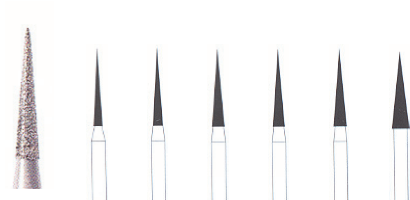
Gambo	Iso	CODICE:	L mm	8.0	8.0	8.0	8.0
Fg 1.6 mm		FG 856...	∅ 1/10mm	012	016	018	023
		Iso 806 314 198524 ...					
● Fine		FG 856...F	∅ 1/10mm		016		023
Fg 1.6 mm		Iso 806 314 198514 ...					
● Grossa		FG 856...G	∅ 1/10mm		016		023
Fg 1.6 mm		Iso 806 314 198534 ...					

858
Cono
a punta



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	8.0	8.0	8.0
Fg 1.6 mm		FG 858...	∅ 1/10mm	012	014	016
		Iso 806 314 165524 ...				
● Fine		FG 858...F	∅ 1/10mm	012	014	
Fg 1.6 mm		Iso 806 314 165514 ...				

859
Cono
a punta



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
Fg 1.6 mm		FG 859...	∅ 1/10mm	010	012	014	016	018	021
		Iso 806 314 166524 ...							
● Fine		FG 859...F	∅ 1/10mm	010		014	016		
Fg 1.6 mm		Iso 806 314 166514 ...							
● Grossa		FG 859...G	∅ 1/10mm	010		014	016	018	
Fg 1.6 mm		Iso 806 314 166534 ...							

860
Fiamma



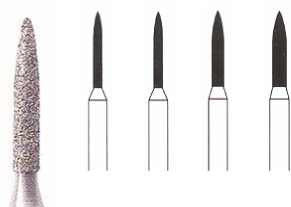
Gambo	Iso	CODICE:	L mm	4.0	5.0	5.0	5.0
Fg 1.6 mm		FG 860...	∅ 1/10mm	010	012	014	016
		Iso 806 314 247524 ...					
● Fine		FG 860... F	∅ 1/10mm	010			
Fg 1.6 mm		Iso 806 314 247514 ...					

862
Fiamma



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	8.0	8.0	8.0	8.0
Fg 1.6 mm		FG 862...	∅ 1/10mm	010	012	014	016
		Iso 806 314 249524 ...					
● Fine		FG 862... F	∅ 1/10mm	010			
Fg 1.6 mm		Iso 806 314 249514 ...					

863
Fiamma



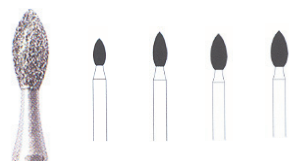
Gambo	Iso	CODICE:	L mm	10.0	10.0	10.0	10.0
FG 1.6 mm		FG 863...	∅ 1/10mm	012	014	016	018
		Iso 806 314 250524 ...					
● Fine		FG 863... F	∅ 1/10mm	012		016	
Fg 1.6 mm		Iso 806 314 250514 ...					
● Grossa		FG 863... G	∅ 1/10mm	012	014	016	018
Fg 1.6 mm		Iso 806 314 250534 ...					

881
Cilindro
arrotondato



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	8.0	8.0	8.0	8.0
Fg 1.6 mm		FG 881...	∅ 1/10mm	010	012		016
		Iso 806 314 141524 ...					
● Fine		FG 881...F				014	
Fg 1.6 mm		Iso 806 314 141514 ...					

368 Oliva



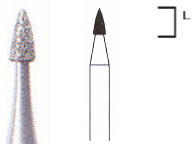
Gambo	Iso	CODICE:	L mm	3.5	4.5	5.0	5.0
FG 1.6 mm		FG 368...	∅ 1/10mm	016	018	021	023
		Iso 806 314 257524 ...					
● Fine		FG 368... F	∅ 1/10mm	016	018	021	023
Fg 1.6 mm		Iso 806 314 257514...					
● Grossa		FG 368... G	∅ 1/10mm	016	018	021	023
Fg 1.6 mm		Iso 806 314 257534 ...					

379 Ovale



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	3.5	3.5	
FG 1.6 mm		FG 379...	∅ 1/10mm	018	023	
		Iso 806 314 277524 ...				
● Fine		FG 379... F	∅ 1/10mm	018	023	
Fg 1.6 mm		Iso 806 314 277514...				
● Grossa		FG 379... G	∅ 1/10mm		023	
Fg 1.6 mm		Iso 806 314 277534 ...				

890 Fiamma



Gambo	Iso	CODICE:	L mm	3.5	
Fg 1.6 mm		FG 890...	∅ 1/10mm	016	
		Iso 806 314 245524 ...			

Frese in diamante galvanizzato per la rifinitura e fresatura conometrica dello zirconio e ceramica integrale. La Grana del diamante e il legante sono appositamente studiati per evitare microfratture e surriscaldamento durante la lavorazione.

Da usare con fresatore a turbina e con raffreddamento ad acqua.

FGZ SET

Cf 6 frese diamantate per zirconio

Composto da:

FGZ...852 G/852 M/852 F

FGZ...837/856/880

Correzione e piccole rifiniture

- FGZ837 anello Bordeaux testa piatta My 40
- FGZ880 anello Bordeaux testa tonda My 40
- FGZ856 anello Bordeaux conica My 40

Fresatura Conometrica

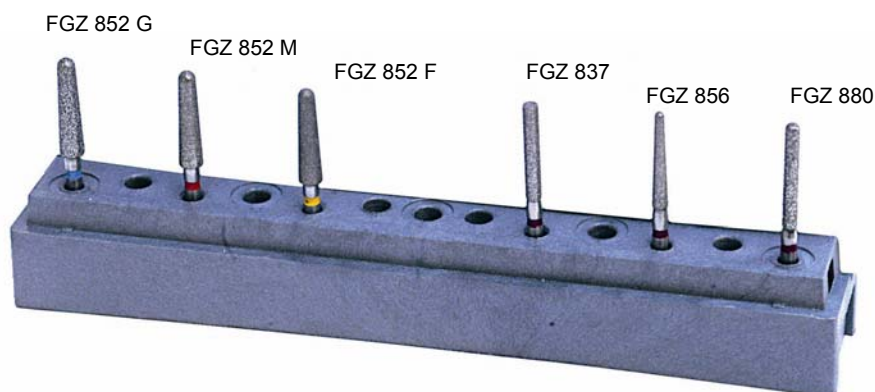
- FGZ 852 G anello blu My 80
- FGZ 852 M anello rosso My 40
- FGZ 852 F anello giallo My 15

Rpm: Max 300.000. Consigliata 160.000 rpm

Lavorare sempre con pressione leggera e raffreddamento ad acqua 50 ml/min..

Vantaggi:

- Sviluppate per la lavorazione dello zirconio e materiali duri.
- Maggiore durata rispetto alle convenzionali frese diamantate grazie a uno speciale trattamento del diamante e nel processo di produzione.
- Alta stabilità di forma ed assenza di vibrazioni
- Ottima rifinitura grazie alle 3 grane di diamante disponibili.
- Assenza di surriscaldamento



FG Z DIAMOND

Dischi Diamantati

Dischi Diamantati Super flessibili Doppio lato abrasivo.



Per Separare e contornare Ceramica e compositi



Grana		● Grossa	● Grossa	● Fine	● Fine
Diam Ø 1/10 mm / h mm		190 / 0.19	220 / 0.19	190 / 0.17	220 / 0.17
CODICE:		DF921	DF221	DSF914-190	DSF914-220
Iso 806 104		355 534 190	355 534 220	355 514 190	355 514 220

Dischi Diamantati Ultra flessibili Doppio lato abrasivo.



Per Separare e contornare Ceramica e compositi



Disco Diamantato flessibile Doppio lato abrasivo.

Per Separare e contornare Ceramica e compositi



Grana		● Ultra Fine	● Ultra Fine	Grana	● Ultra Fine
Diam Ø 1/10 mm / h mm		190 / 0.10	220 / 0.10	Diam Ø 1/10 mm / h mm	100 / 0.10
CODICE:		DUF914-190	DUF914-220	CODICE:	DMF 922
Iso 806 104		355 504 190	355 504 220	Iso 806 104	361 504 100

Dischi Diamantati Super flessibili Un lato abrasivo.

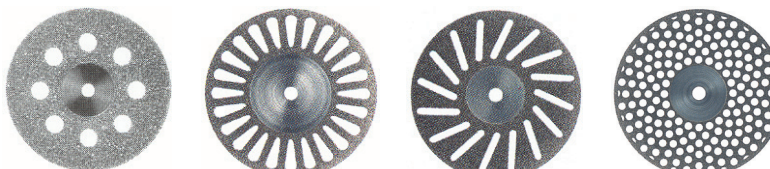


Per Separare e contornare Ceramica e compositi



Grana		● Grossa	● Grossa	● Fine	● Fine
Diam Ø 1/10 mm / h mm		190 / 0.15	220 / 0.15	190 / 0.10	220 / 0.10
CODICE:		DF914	DF214	DSF913-190	DSF913-220
Iso 806 104		357 534 190	357 534 220	356 514 190	356 514 220

Dischi Diamantati Super flessibili Doppio lato abrasivo. Trasparenti in rotazione Per Separare e contornare Ceramica e compositi



Grana		● Fine	● Fine	● Fine	● Fine
Diam Ø 1/10 mm / h mm		210/ 0.17 // 210/0.22	220 / 0.17	220 / 0.17	220 / 0.17
CODICE:		DPE121// DPE125	DSE221	DPL221	DKE221
Iso 806 104		351 514 210	402 514 220	389 514 220	400 514 220

Dischi Diamantati Super flessibili Doppio lato abrasivo.



Per Separazioni Ceramica e compositi



Grana		● Fine	● Fine	● Fine
Diam Ø 1/10 mm / h mm		190 / 0.17	220 / 0.17	220 / 0.17
CODICE:		DLA921	DLA221	DCU211
Iso 806 104		380 514 190	380 514 220	380 514 220

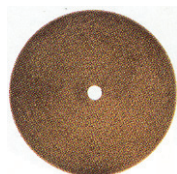
Dischi Diamantati flessibili Doppio lato abrasivo.



Per Separare e contornare Ceramica e compositi

Grana		● Grossa
Diam Ø 1/10 mm / h mm		220 / 0.19
CODICE:		DTO231
Iso 806 104		358 534 220

Dischi Sinterizzati.



Per Separare e contornare Ceramica e travate metalliche

Grana		● Media	● Fine	● Fine	● Fine
Diam Ø 1/10 mm / h mm		220/0.35	220/0.30	160 / 0.25	080 / 0.40
CODICE:		3DM154	3DF154	3DF265	3DF143
Iso 807 104		345 523 220	345 513 220	345 513 160	345 513 080

Separatori – Tagliaperno Serie T

Dischi separatori rinforzati con fibra polimerica e carbonio

Taglio spine di fusione leghe vili, non inquinanti. Di lunga durata



Dischi separatori rinforzati con fibra polimerica e carbonio extra sottili flessibili non inquinanti. Di lunga durata



CODICE:	Diam Ø 1/10 mm/h mm
Per Metallo	
D020T	220 / 0.2
D030T	220 / 0.3
D030260T	260 / 0.3
D050260T	260 / 0.5
Per Ceramica e Zirconio	
D020TC	200 / 0.25
D030TC	200 / 0.3

Diam Ø 1/10 mm / h mm	400 / 0.5	400 / 0.7	400 / 1.0
CODICE:	D050 400T	D070 400T	D100 400T
Iso 613 900		345 371 400	

Dischi separatori extra sottili flessibili non inquinanti.



Dischi Tagliaperno e Sgrossatori

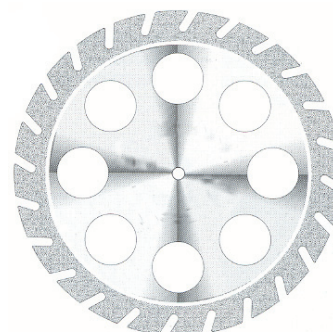
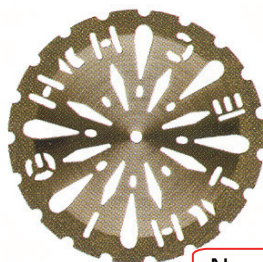
Codice	Spessore mm								
	0.2	0.3	0.35	0.6	0.7	1.0	1.7	2.0	3.0
Diametro Ø mm	22	D020	D030						
	25		D030250		D060250	D070250		D200250	
	35				D070350		D170350		D300350
	38				D060380		D100380		
	40						D100400		

Dischi Diamantati

Per separare monconi

Trasparenti in Rotazione

Rpm max 10.000

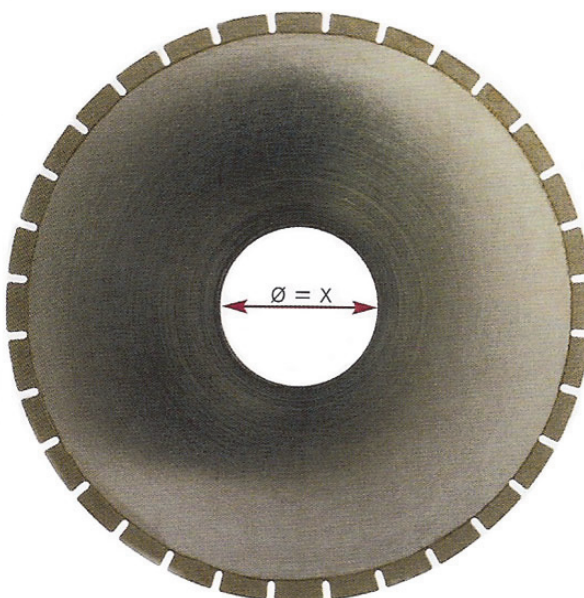


New

Grana	● Fine		● Media	
Diam Ø 1/10 mm / h mm	350 / 0.26	450 / 0.26	450 / 0.35	300 / 0.30
CODICE:	D522	D523	D545	D533
Iso 806 104	380 514 350	380 514 450	365 524 450	365 524 300

Dischi Diamantati

Disco Separa monconi di elevata qualità per seghetti elettrici



Grana	● Fine		
CODICE:	Diametro esterno	Diametro interno X	Spessore
D800	80 mm	16 mm	0.25 mm
D38016	75 mm	16 mm	0.25 mm
D38020	75 mm	20 mm	0.25 mm

New

Dischi Acciao al Carburo di Silicio -HORICO-



	1 lato		2 lati
Diam Ø 1/10 mm	220		220
Spessore h mm	0.15	0.30	0.40
CODICE:	O 230	O 232	O 272

PV

Pietra Verde
Carburo di silicio
Grana media
Legante medio

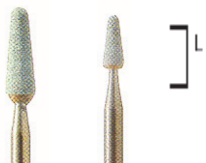


Per rifinire ceramica-
leghe preziose

Diam. Ø 1/10 mm – L mm		025-6.0	035-10.5	090-4.0	025-7.0	060-10.5	035-7.0	125-6.0	
CODICE: PV...		4	10	633	661	663	667	727	
Hp GAMBO 2.35 mm Iso 655 104...523 ...		171...025	173...035	316...090	288...025	243...060	257...035	024...125	

PV KB

Pietra Verde K+B
Carburo di silicio
Grana fine
Legante soffice

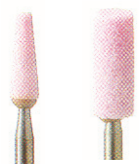


Per rifinire ceramica

Diam. Ø 1/10 mm – L mm		035-10.5	025- 6.0	
CODICE: PV...KB		10	4	
Hp GAMBO 2.35 mm Iso 655 104...512 ...		199...035	197...025	

PR

Pietra Rosa
Ossido di alluminio
Grana media
Legante medio



Cromo cobalto-
leghe vili e preziose

Diam. Ø 1/10 mm – L mm		035-10.5	050-12.5	
CODICE: PR...		10	732	
Hp GAMBO 2.35 mm Iso 625 104...523 ...		173...035	107...050	

PM

Pietra Marrone
Ossido di alluminio
Grana fine
Legante medio



Cromo cobalto-
leghe vili

Diam. Ø 1/10 mm – L mm		035-10.5	
CODICE: PM...		10	
Hp GAMBO 2.35 mm Iso 635 104...522 ...		173...035	

PB

Pietra Blu
Ossido di alluminio
Grana media
Legante medio



Metallo ceramica

Diam. Ø 1/10 mm – L mm		035-10.5	025- 6.0	
CODICE: PB...		10	4	
Hp GAMBO 2.35 mm Iso 635 104...523 ...		199...035	197...025	

PB / PM

**Pietre Rifinitura
resina**
Ossido di alluminio
Blu : Grana Media
Marrone: Grana Dura



Diam. Ø 1/10 mm – L mm			170-21.0	
CODICE: PB...		Blu	742	
Hp GAMBO 2.35 mm Iso 635 104...533 ...		Marrone	742	
			273...170	

AB

Anelli Abrasivi
Rifinitura gesso
(Zoccolo –
Bisellatura)



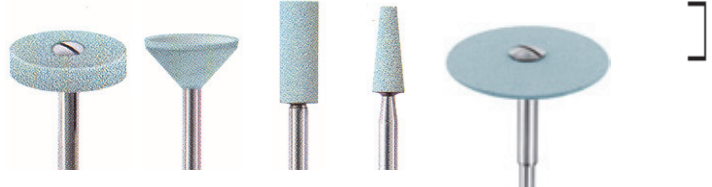
Grana	Mandrino per AB A	● Grossa	● Media	● Fine		● Grossa	● Grossa
Diam. Ø 1/10 mm – L mm	120-13.0	140-13.0	140-13.0	140-13.0		050-11.0	070-13.0
CODICE: ABA...	M	080	120	240		1G	2G
Hp GAMBO 2.35 mm					CODICE: ABR...	(1M)	(2M)
					Hp GAMBO 2.35 mm Mandrino ABR(..)		

Studiati per una razionale ed efficace abrasione della ceramica. Hanno un'alta stabilità di forma e lunga durata, abradono senza **creare riscaldamento** del pezzo e le superfici si presentano lisce, agevolano e velocizzano i passaggi di lucidatura successivi.

PD...E

Pietra diamantata

Abrasivo, con diamante, per una eccezionale abrasione su tutti gli elementi in ceramica e zirconio
Grana Media



Diam. Ø 1/10 mm – L mm		150- 3.5	120- 7.0	050-13.0	040- 11.0	220 – 2.0		
CODICE:	PD...	050E	020E	021E	10E	508E		
Hp GAMBO 2.35 mm								

PD...EG

Pietra diamantata

Abrasivo, con diamante, per una eccezionale abrasione su tutti gli elementi in ceramica e zirconio
Grana Grossa
Colore Giallo Senape



Diam. Ø 1/10 mm – L mm				050-13.0	040- 11.0			
CODICE:	PD...			021EG	10EG			
Hp GAMBO 2.35 mm								

PDP

New

Pietra diamantata

Abrasivo, con diamante, per una eccezionale abrasione su tutti gli elementi Ossido di Zirconio, Disilicato di Litio, Ceramica feldspatica



Diam. Ø 1/10 mm – L mm		025-7.0	050	035-10	050-13.0	040- 10.5	120 – 2.4	
CODICE:	PDP...	289	735	072	021	10	051	
Hp GAMBO 2.35 mm								

PS

Pietra sinterizzata

Abrasivo sinterizzato, per rifinitura di elementi in ceramica presso fusa e zirconio. Ideali per abbattere i canali di colata.
Rifinitura Titanio



Diam. Ø 1/10 mm – L mm		140- 3.0	220- 2.5		220- 1.0		220- 3.5	
CODICE:	PS...	050	080		100		508	
Hp GAMBO 2.35 mm								



Set KM Art-Oral

Tools Kit Rifinitura ceramica cf 9 Pz

- 3 Dischi Diamantati
- 4 Frese sinterizzate
- 1 gommini Diamantato
- 1 Pietra Diamantata

Rifinitura Ceramica

Composto da:

3M202 / 3HPM242 / 3HPF242 / 3F202
DF921 / DSF914-190 / DUF914-190
GEKFR / PD10E

Realizzato da Klaus Mütterthies

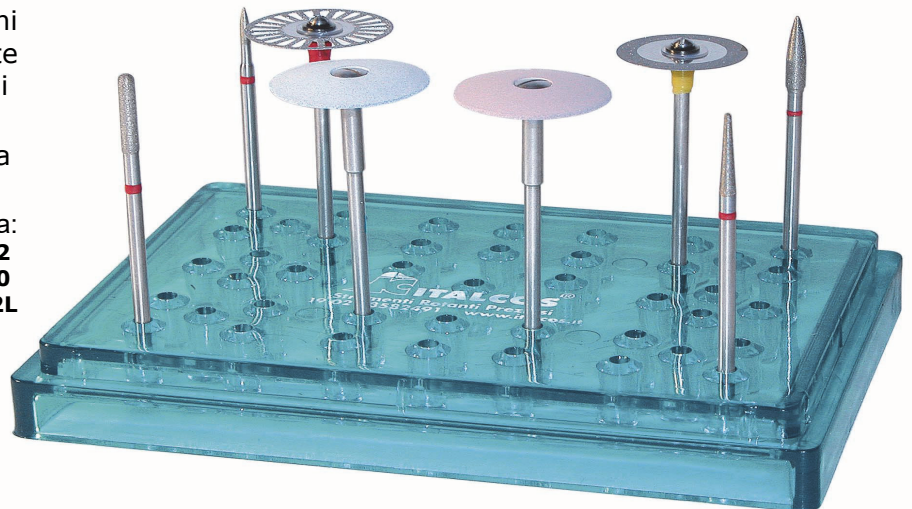
SET 2

- 2 Dischi
- 4 Frese sinterizzate
- 2 gommini

Rifinitura Ceramica

Composto da:

3F1116 / 3F212 / 3F214 / 3F202
DSE221 / DUF914-220
GEK1L / GEK2L



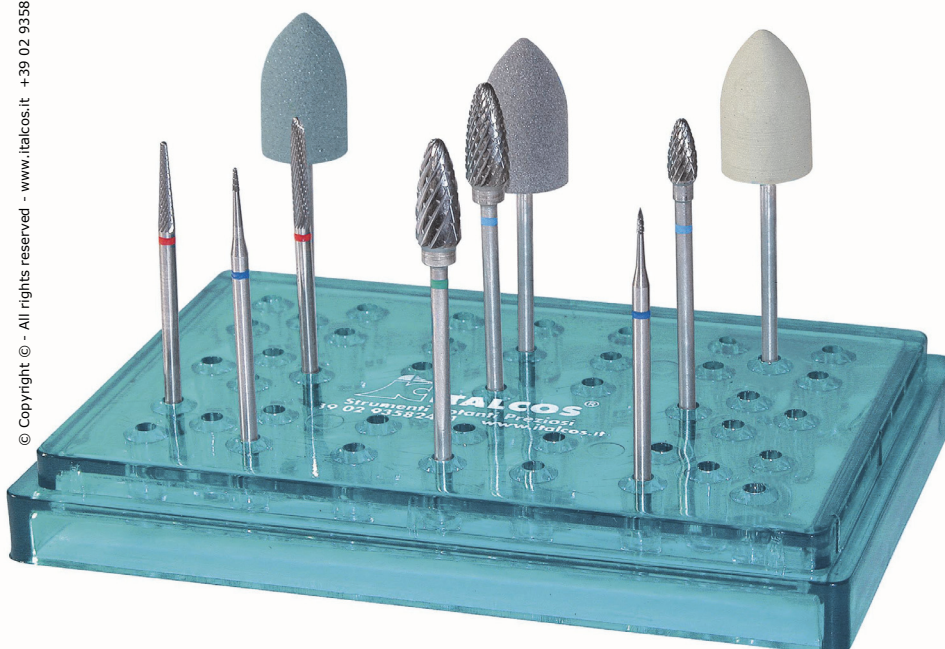
SET R1

- 7 frese al tungsteno
- 3 Gommoni

Rifinitura di resine

Composto da:

CM...001 / 003 /
FM...291 / 186 /
GM001/
Q118050 / Q118060 /
UP277M / UP277MG / UP277MF





10 PLEX 03

Porta frese per 43 Strumenti HP

115 X 80 X 65 mm

Porta frese per 43 Strumenti HP

Base:

10PLEX03B : 115 x 80 x 15 mm

Coperchio:

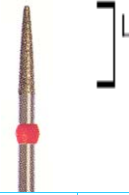
10PLEX03C : 115 x 80 x 55 mm

Set KM Art-Oral Tools Kit Rifinitura ceramica cf 9 Pz

(By Klaus Mütterthies)

3F

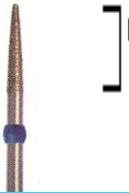
Grana :Fine my 107
Anello Rosso
 Cromo cobalto , Leghe non preziose, Palladiate e ceramica



Diam. Ø 1/10 mm – L mm	023 - 12.0	
CODICE:	3F...	202
Hp GAMBO 2.35 mm		
Iso 806 104...513 ...	200...023	

3M

Grana:Media my 181
Anello Blu
 Cromo cobalto , Leghe non preziose, Palladiate e ceramica



Diam. Ø 1/10 mm – L mm	023 - 12.0	
CODICE:	3M...	202
Hp GAMBO 2.35 mm		
Iso 806 104...523...	200...023	



3HPM

Grana:Media my 181
Anello Blu
 Cromo cobalto , Leghe non preziose, Palladiate e ceramica



Diam. Ø 1/10 mm – L mm	016 - 10.0	
CODICE:	3HPM...	242
Hp GAMBO 2.35 mm		
Iso 806 104...523...	199...016	

3HPF

Grana :Fine my 107
Anello Rosso
 Cromo cobalto , Leghe non preziose, Palladiate e ceramica



	016 - 10.0	
	242	
	112...016	

Dischi Diamantati Super flessibili Doppio lato abrasivo

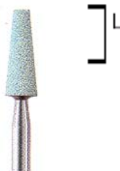
Per Separare e contornare Ceramica e compositi



Grana		● Grossa	● Fine	● Ultra Fine
Diam Ø 1/10 mm / h mm		190 / 0.19	190 / 0.17	190 / 0.10
CODICE:		DF 921	DSF914-190	DUF914-190
Iso 806 104		355 534 190	355 514 190	355 504 190

PD

Pietra diamantata
 Abrasivo, con diamante, per una eccezionale abrasione su tutti gli elementi in ceramica



Diam. Ø 1/10 mm – L mm		040 - 11.0				11x2 Ruotina	
CODICE:	PD...	10E		CODICE:	GEK..	FR	
Hp GAMBO 2.35 mm							
Iso 805 104...524 ...		173...040		Iso 803 104		044 514 110	

GEK

Lucidatura a specchio della ceramica senza glasatura, indicato anche per metalli.

3° Passaggio
 Brillantatura / Glasura Grigio-Giallo
 Velocità: Rpm 1000 - max 5000

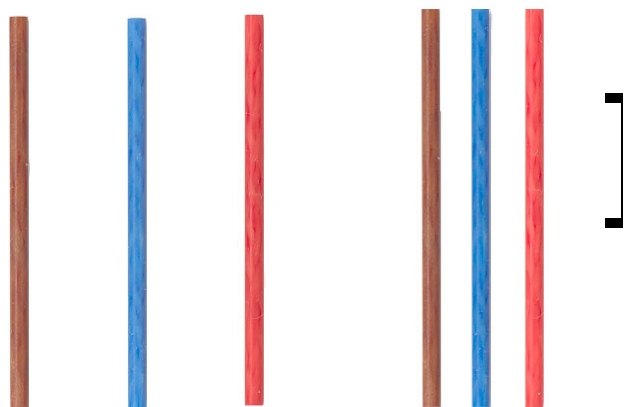


Cilindretti realizzati con fibre di Allumina di granulometria variabile da 10 a 40 micron, intrecciate tra loro e legate da resine termoindurenti. A differenza delle tradizionali frese "in grani", **TAKUMI** è per l'80% del volume costituito da materiale abrasivo contro il 50% al massimo dei prodotti tradizionali.

Esercitano la loro azione per mezzo delle punte delle fibre ed hanno struttura "autoreggente", che consente il loro completo utilizzo fino all'innesto nel mandrino, mantenendo inalterata una resistenza meccanica formidabile.

Non vibrano, esercitano un'azione dolce, selettiva o molto energica.

- Rifinitura della superficie occlusale delle corone, nella rettifica controllata e selettiva delle pareti interne e dei bordi di chiusura, in special modo nelle lavorazioni che richiedono l'uso di strumenti d'ingrandimento per il perfetto alloggiamento delle corone nella zona di fine preparazione.
- Rifinitura delle pareti interne dei ganci fusi ed in tutte quelle zone dello scheletrato che necessitano di ritocchi puntiformi (come pareti fresate, attacchi, coulisse, ecc.).
- Asportazione della ceramica fusa, qualora vada ad invadere zone metalliche del bordo di chiusura.



Rpm: 15/30000 max

Diam. Ø 1/100 mm – L mm	235 - 50	235 – 50	235 – 50	Kit Introduttivo 1 x tipo
CODICE: AL ...	001	002	003	SET
Hp GAMBO 2.35 mm	● Grossa	● Media	● Fine	
Grana				

Applicazioni consigliate:

Protesi Fissa

- Microscopia, alloggiamento corone, rifinitura bordi chiusura esterni ed interni
- Asportazione e rifinitura superfici metalliche esterne (zona occlusale) ed interne (bordi, interno corone, ecc.)
- Disossidazione / pulitura interno corone e bordini metallo ceramica
- Tessitura superficie ceramica e creazione linee di crescita
- Galvano. Piccoli ritocchi selettivi

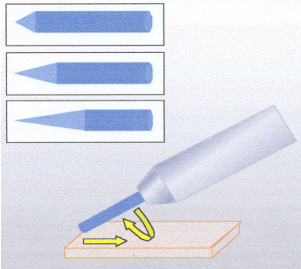
Protesi Scheletrica

- Finitura interna ganci
- Rifinitura selettiva zone frizione fresaggi e controfresaggi, rifinitura selettiva coulisse - attacchi

Protesi Mobile

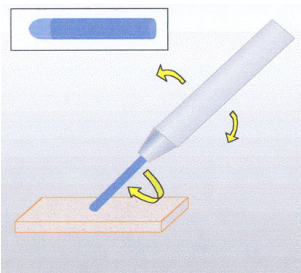
- Rifinitura-Levigatura colletti

Possono essere sagomati per mezzo di apposite pietre, di mole diamantate, di carta abrasiva o dischetti separatori in carborundum e può lavorare con estrema precisione in aree anguste.



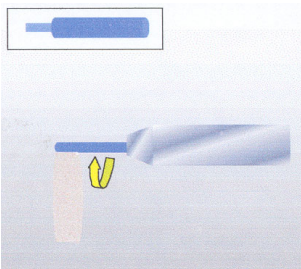
CONICA

Particolarmente consigliata per ritocchi puntiformi, per rifinitura e rimodellazione della zona oclusale ed in generale nelle aree anguste. Si ottiene sagomando **TAKUMI** per mezzo di pietra tipo ARKANSAS (di grana fine, ma particolarmente dura), o con un dischetto in Carborundum. Occorre ruotare **TAKUMI** sulla superficie piana, avendo cura di trascinarlo verso di sé. Il moto in allontanamento può vanificare i risultati ottenuti. Si manterrà una diversa angolazione, in funzione della conicità desiderata.



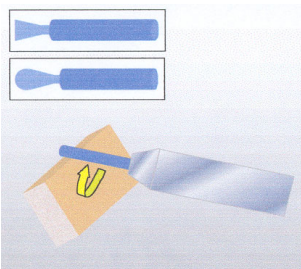
A SEMISFERA

Particolarmente consigliata per ritocchi su aree più ampie, come parti interne delle corone, ganci, superfici oclusali ed ogni qualvolta sia richiesta una maggiore capacità di asportazione. Per questa forma, sono particolarmente adatti i pezzi finali di **TAKUMI**, per i quali, data la scarsa lunghezza, altri tipi di sagome sarebbero impossibili. Occorre muovere il micromotore partendo da posizione verticale ed inclinarlo dolcemente in tutte le direzioni.



A CILINDRETTO

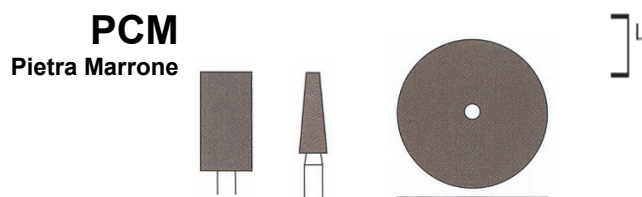
Particolarmente consigliata per la rettifica a mano libera delle Coulisse. Si possono ottenere diametri estremamente esigui; si consiglia di sagomare **TAKUMI** su una superficie piana, mettendo a contatto la sola lunghezza da sagomare



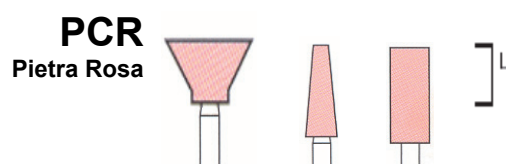
A TRONCO DI CONO ROVESCIO

Particolarmente consigliata per i versanti oclusali e per l'interno delle corone; lo smusso consente di evitare il contatto accidentale con il bordo ed offre una migliore visibilità dell'interno corona da lavorare.

Lo smusso si ottiene facendo girare **TAKUMI** su uno spigolo della pietra oppure con la circonferenza del dischetto in carborundum.



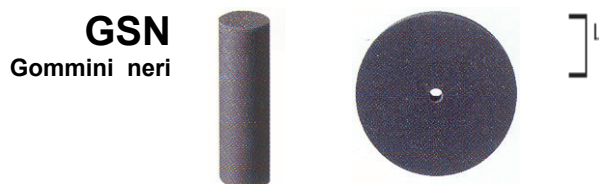
Diam. Ø 1/10 mm – L mm	070 - 13.0	040 - 11.0	220 - 4.0	
CODICE: PCM...	021	10	090	
Hp GAMBO 2.35 mm				
Iso 635 104...522 ...	107...070	168...040	372...220	



Diam. Ø 1/10 mm – L mm	100 – 9.0	040 - 11.0	050 - 13.0	
CODICE: PCR...	020	10	732	
Hp GAMBO 2.35 mm				
Iso 625 104...523 ...	012...100	168...040	107...050	



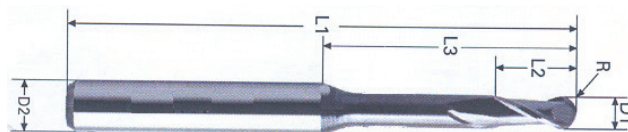
Diam. Ø x h mm / forma	6 X 24 Cilindro	
CODICE: GSR...	519	





Diam. Ø x h mm / forma	6 X 24 Cilindro	22 X 3 Ruota	
CODICE: GSN...	519	509	


Frese con rivestimento al diamante D e HD (High diamond) per la lavorazione di Ossido di Zirconio e per pmma.


Nuova serie di strumenti dedicati alla tecnologia Cad/Cam per la costruzioni di protesi dentali. Le elevate proprietà meccaniche della fresa sia del rivestimento assicurano un elevato grado di lavorazione e durata.





ZZII Imes-Icore										
Codice	pmma	D Zirconio	HD Zirconio	D1	D2	L1	L2	L3	L4	R
ZZII..	---	Z006	Z006D	0.6	3	48	2	10		0.3
ZZII..	P010	Z010	Z010D	1	3	48	5	14		0.5
ZZII..	P025	Z025	Z025D	2.5	3	48	8	20		1.25


ZZII Imes-Icore										
Codice	Pmma	D Zirconio	HD Zirconio	D1	D2	L1	L2	L3	L4	R
ZZII..	---	---	Z006D/6	0.6	6	53	2.5	10		0.3
ZZII..	P010/6	---	Z010D/6	1	6	53	6	14		0.5
ZZII..	P025/6	---	Z025D/6	2.5	6	53	10	20		1.25


ZZA Amman										
Codice	pmma	D Zirconio	HD Zirconio	D1	D2	L1	L2	L3	L4	R
ZZA..	---	Z006	Z006D	0.6	3	47	2.0	13		0.3
ZZA..	P010	Z010	Z010D	1	3	47	3.5	16		0.5
ZZA..	P025	Z025	Z025D	2.5	3	47	3.5	16		1.25

ZZR Roland										
Codice	pmma	D Zirconio	HD Zirconio	D1	D2	L1	L2	L3	L4	R
ZZR..	P006	Z006	Z006D	0.6	4	50	1.5	6		0.3
ZZR..	P010	Z010	Z010D	1	4	50	3.5	16		0.5
ZZR..	P020	Z020	Z020D	2	4	50	3.5	16		1

ZZS										
Sirona										
Codice	Pmma	D Zirconio	HD Zirconio	D1	D2	L1	L2	L3	L4	R
ZZS..	P005	---	Z005D	0.5	3	42	1.0	5		0.25
ZZS..	P010	---	Z010D	1	3	43	3.5	18		0.5
ZZS..	P025	---	Z025D	2.5	3	43	5	25		1.25

ZZV										
Vhf										
Codice	pmma	D Zirconio	HD Zirconio	D1	D2	L1	L2	L3	L4	R
ZZV..	---	Z006	---	0.6	3	35	2	7		0.3
ZZV..	---	Z006/40	Z006/40D	0.6	3	40	2	7		0.3
ZZV..	P010	Z010	---	1	3	35	3.5	16		0.5
ZZV..	P010/40	Z010/40	Z010/40D	1	3	40	3.5	16		0.5
ZZV..	P020	Z020	---	2	3	35	3.5	16		1
ZZV..	P020/40	Z020/40	Z020/40D	2	3	40	3.5	16		1

ZZW										
Wieland										
Codice	pmma	D Zirconio	HD Zirconio	D1	D2	L1	L2	L3	L4	R
ZZW..	---	Z007/40	---	0.7	3	40	2	7		0.35
ZZV..	P010	Z010	---	1	3	35	3.5	16		0.5
ZZV..	P010/40	Z010/40	Z010/40D	1	3	40	3.5	16		0.5
ZZW..	---	Z025	---	2.5	3	35	3.5	20		1.25
ZZW..	P025/40	Z025/40	Z025/40D	2.5	3	40	5	20		1.25

ZZZ										
Zirkon-Zahn										
Codice	pmma	D Zirconio	HD Zirconio	D1	D2	L1	L2	L3	L4	R
ZZZ..	---	Z005	---	0.5	3	57	3.0	6		0.25
ZZZ..	---	Z010	---	1	3	57	6.0	12		0.5
ZZZ..	---	Z020	---	2	3	57	10	18		1

Tutti gli strumenti rotanti sono stati sviluppati per la loro specifica applicazione, per questa ragione un uso non corretto può provocare una prematura usura, rifiniture delle superfici non precise, danni al micromotore e/o all'utilizzatore.

Tutti gli strumenti rotanti devono essere usati esclusivamente da personale esperto e qualificato.

L'uso di occhiali protettivi è sempre raccomandato.

► **Avvertenze**

- Assicurarsi di usare micromotori o turbine tecnicamente ed igienicamente validi.
- Gli strumenti devono essere inseriti il più possibile all'interno del micromotore, il gambo dello strumento, prima di essere usato, deve essere assicurato e controllato con una breve rotazione.
- Programmare la velocità del micromotore come indicato nell'etichetta o secondo l'applicazione da effettuare, lo strumento deve girare alla velocità di applicazione prima di toccare la superficie da trattare usando un' appropriata e non eccessiva pressione.
- Evitare di usare lo strumento come cuneo o leva in quanto può aumentare il rischio di rottura, usare lo strumento con un'azione di levigatura.
- Un uso non corretto comporta risultati non accettabili ed un aumento dei rischi.
- Nelle applicazioni su superfici asciutte e secche (es. gesso) è raccomandato l'uso di aspiratori.
- Evitare contatti non protetti con gli strumenti (eventualmente usare guanti).
- Evitare di surriscaldare la superficie da trattare e lo strumento stesso (usare una velocità appropriata).

► **Consigli sulla pressione**

- Un'eccessiva pressione deve essere evitata. La pressione di utilizzo non dovrebbe superare i 2 N.
- L'eccessivo sviluppo di calore è anche conseguenza della forte pressione.
- Un'eccessiva pressione può provocare il distacco del diamante e causare risultati non accettabili nella rifinitura delle superfici, la rottura dello strumento non può essere esclusa.

► **Velocità raccomandate**

- Eccessive velocità non portano ad un risultato di asportazione veloce ma, anzi, potrebbero danneggiare sia il pezzo da trattare che le lame dello strumento.
- Operare secondo le raccomandate velocità di utilizzo.
- L'eccessiva velocità, a causa della forza centrifuga, soprattutto negli strumenti con diametro superiore ai 2 mm, può piegare gli stessi e/o fratturarli, perciò la massima velocità consigliata non deve essere superata.

► **Identificazione dei pericoli:**

- Gli strumenti rotanti non costituiscono alcun pericolo in magazzino, essendo inerti, incombustibili e non in grado di sviluppare sostanze nocive per eventi fortuiti, come contatto con sostanze estranee o incendi.

► **Ulteriori note**

- Tutti gli strumenti rotanti sono soggetti ad usura. In un uso multiplo di applicazioni il produttore non è in grado di garantire la perfetta efficienza di taglio né la durata. Strumenti scheggiati e/o fratturati non devono essere usati, poiché le vibrazioni determinerebbero preparazioni non ottimali e superfici non accettabili.
- Superfici lisce sugli strumenti diamantati indicano che il pezzo ha subito un eccessivo riscaldamento durante le applicazioni.
- Strumenti non concentrici non devono essere utilizzati.
- Durante l'utilizzo degli strumenti rotanti, occorre osservare tutte le norme di sicurezza attiva e passiva al fine di non produrre danneggiamenti a cose e/o persone.
- Gli strumenti rotanti non vanno mai utilizzati su persone e/o animali, tranne nei casi in cui lo strumento sia stato costruito per questo uso specifico, sia dotato di tutti i requisiti per questa funzione e venga utilizzato da personale medico abilitato che si rende pienamente responsabile del suo operato.
- Gli strumenti rotanti sono sottoposti ad uno scrupoloso controllo di qualità, se si riscontrasse un difetto è necessario interrompere l'uso dello strumento e segnalare l'accaduto al fornitore.
- La responsabilità del produttore si limita, comunque, alla sostituzione del pezzo difettoso.

► **Immagazzinamento**

- Al termine dell'utilizzo, gli strumenti vanno riposti nella loro custodia o in contenitori idonei alla loro conservazione, con le parti taglienti protette in modo che non possano essere causa di danni a cose e/o persone.

► **Indicazioni per lo smaltimento:**

- Non è necessario uno smaltimento speciale.